



KTB E TWIST SPOT

Elektro-Bündelmaschine



KTB E TWIST SPOT

Offene Enden perfekt fixiert

Verdrillte Leitungen benötigen an den offenen Enden eine sichere Fixierung, damit sich die Verdrillung nicht löst.

Zum Schutz solcher Leitungen hat Komax den Elektro-Bündelautomaten KTB E Twist Spot entwickelt. Er basiert auf der bewährten Technik des KTB E PLUS. Nachdem die Leitungen aus dem Verdrillvollautomaten oder Halbautomaten entnommen wurden, kommt der KTB E Twist Spot zum Einsatz: Nach benutzerdefinierten Vorgaben bringt die halbautomatische Maschine ein Spottape zur Fixierung der offenen Enden von Twisted-Pair-Leitungen an und sorgt damit für ein Höchstmaß an Sicherheit und Qualität. Auch für die Bearbeitung kritischer Leitungsquerschnitte ist der KTB E Twist Spot die optimale Lösung.

Präzise Ergebnisse

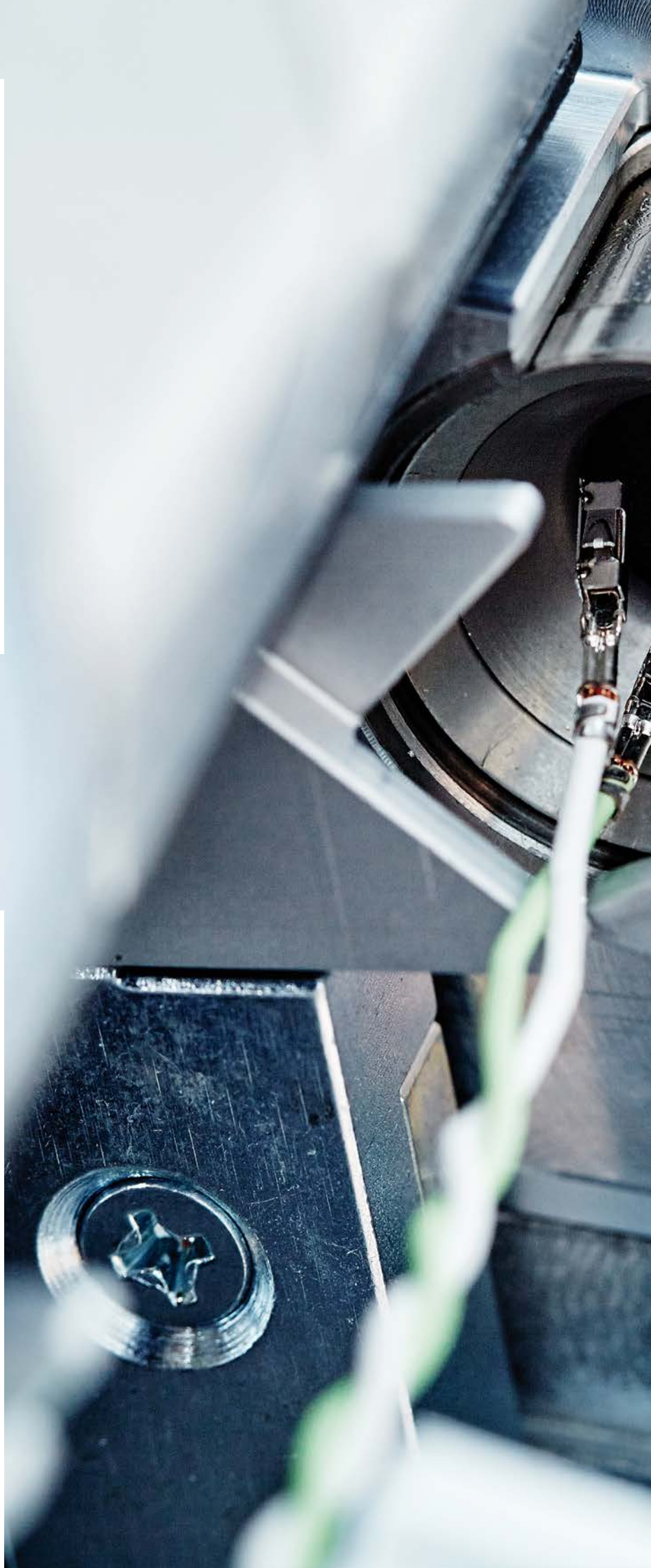
- Ein Sensor erkennt den Crimp und garantiert so die exakte Position des Spottapes.
- Der Abstand zwischen Klebeband und Leitungsende oder Crimpspitze kann zwischen 33 und 91 Millimetern individuell eingestellt werden.
- Auch die Anzahl der Umwicklungen ist benutzerdefiniert.

Verschiedene Klebebänder – gleiche Leistung

- Andrückrolle mit integrierter Luftdüse sorgt für hohe Flexibilität bei der Verarbeitung unterschiedlicher Klebebänder.
- Die Luftdüse kann individuell eingestellt werden. Sie stabilisiert dünne Klebebänder.

Schnell und konstant

- Der KTB E Twist Spot ist optimiert für 9 und 19 Millimeter Bandbreite.
- Zeitgewinn beim Wechsel zwischen den Klebebandbreiten dank schnell austauschbarer Teile.
- Zusätzliche Führung für das 9-Millimeter-Band sorgt für einen konstanten Prozess.



A close-up photograph of a mechanical assembly. The main part is a silver-colored metal component with a circular opening on the left. A white plastic piece is attached to the metal. Two screws are visible on the metal surface. The background is blurred, showing a blue and white striped pattern. A dark grey diagonal shape is in the bottom right corner.

**IDEALE
LÖSUNG FÜR
OFFENE ENDEN**

VIELSEITIG UND EFFIZIENT



► Bis zu 5 verschiedene Programme können gespeichert werden - unabhängig vom Vorprozess. Verarbeitung von bis zu 10 mm Außendurchmesser der verdrehten Leitungen.



Sensorgesteuerte Platzierung

Um eine einheitliche Position des Spottapes sicherzustellen, ist der KTB E Twist Spot mit einem Sensor ausgestattet, der Leitungsenden oder die Spitze des Crimps automatisch erkennt. Nach individuellen Vorgaben kann das Bündchen in frei programmierbaren Abständen vom Leitungsende beziehungsweise der Crimpsspitze (zwischen 33 und 91 Millimetern) platziert werden. Dadurch ist eine reproduzierbare und gleichbleibend hohe Qualität gegeben – ideal für die Erfüllung der Anforderungen in der Automobilindustrie.

Schneller Prozessablauf, wenig Materialverbrauch

Hohe Kosteneffizienz zeichnet den KTB E Twist Spot aus. So ist die Zahl der Umwicklungen individuell programmierbar und der Klebebandverbrauch kann exakt berechnet werden.

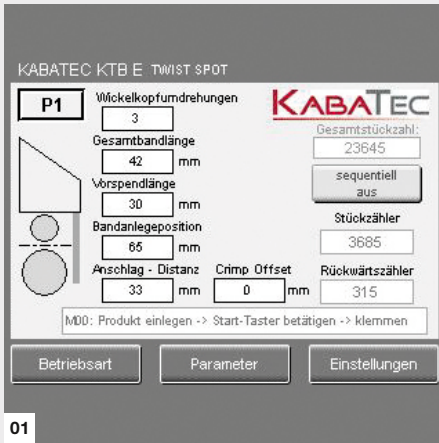
Der KTB E Twist Spot ist auf die Verarbeitung von Bandbreiten von 9 und 19 Millimetern optimiert. Zum hohen Standard der Maschine gehört eine Andrückrolle mit integrierter Luftdüse, die eine hervorragende Verarbeitung des Klebebands sicherstellt. Dabei verhindert ein Luftstoß das Rückfallen des Klebebands beim Spenden.

Qualität macht den Unterschied

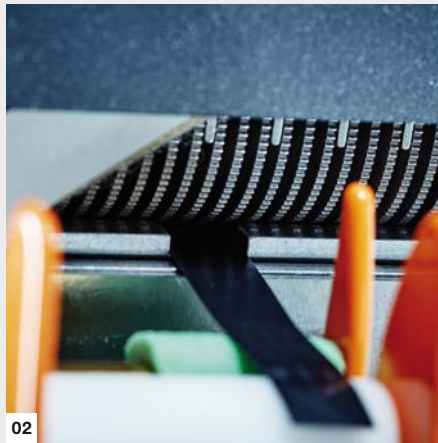
Ob schwerer Gewebeband oder dünner PVC-Film: Der KTB E Twist Spot verarbeitet eine Vielzahl unterschiedlicher Klebebands. Entscheidend ist dafür die Qualität des Messers. Komax setzt auf hochwertige, selbstentwickelte Technologie. Sie sorgen für eine konstant hohe Schnittqualität. Ein weiterer Vorteil ist die geringe Wartungsintensität der Maschine: Der KTB E Twist Spot zeigt Wartungsintervalle im Display an.



▶ **KTB E Twist Spot:**
Mehr Flexibilität
und maximale
Produktionssicherheit.



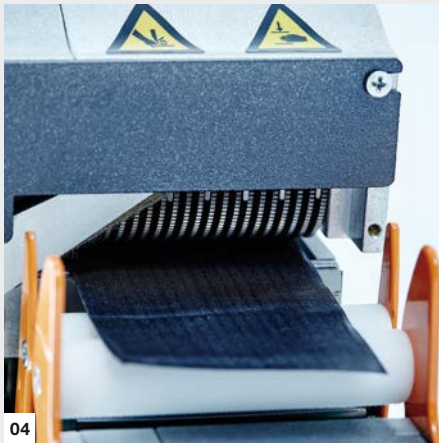
01



02



03



04

01 Leichte Bedienbarkeit des User Interface.

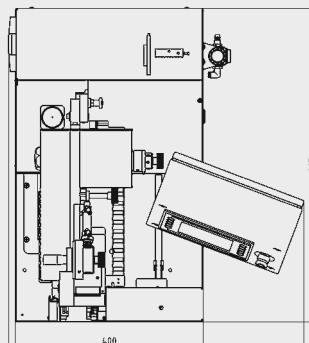
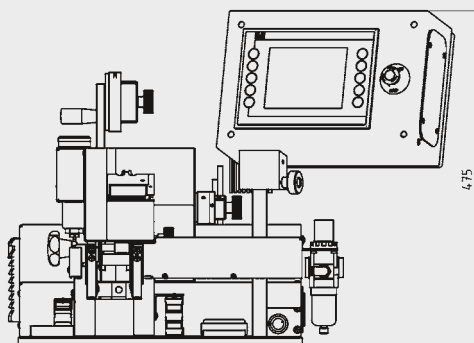
02 Drosselbare Druckluftdüse verhindert ein Zurückfallen des gespendeten Klebebandes.

03 Sensorik für passgenaue und einheitliche Fixierung.

04 Messer „made in Burghaun“: Hohe Fertigungstiefe bei Komax.

Technische Daten - Die KTB E Twist Spot im Überblick

| | |
|---------------------------|--|
| Anwendung | Fixieren von offenen Enden an verdrehten Leitungen |
| Klebebandmaterialien | Machbarkeitsanalyse erforderlich |
| Klebebandbreite | 9 – 19 mm |
| Bandrollenkerndurchmesser | 1.5" und 3" |
| Klebebandaußendurchmesser | 180 mm |
| Bündeldurchmesser | 2 – 13 mm |
| Toleranz Bandverlauf | ± 4 mm, kann nach Feasibilitytest näher eingegrenzt werden |
| Delta-Maß | Beginn Tape bis Leitungsende / Crimspitze Maß verstellbar von 33 – 95 mm* |
| Anschluss | 1-phasig 100 – 240 V, 50/60 Hz, 6 bar Druckluft |
| Abmessung (B x H x T) | 400 x 475 x 667 mm |
| Gewicht | ca. 45 kg |



* Das Minimalmaß kann aufgrund der verwendeten Tülle auch größer ausfallen.

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.