



KTB E ENDSPLICE

Isolierung und Fixierung
von Leitungsenden



komax
KTB 50 E ENDSPLICE

KTB E ENDSPlice

Experte für Endknoten

Einfaches Handling – hohe Leistungsfähigkeit: Der KTB E Endsplice wurde speziell zur Isolierung von Endknoten entwickelt. Er basiert auf der bewährten Technik des KTB E PLUS und zeichnet sich durch kurze Fertigungszeiten und einen minimalen Klebebandverbrauch aus.

Schon beim Einlegen registriert die automatische Durchmessererkennung, wie dick die Leitung ist. So spendet der KTB E Endsplice jederzeit die optimale Klebebandlänge. Wird ein anderer Kabelsatz eingelegt, muss die Maschine nicht neu eingerichtet werden – das spart Fertigungszeit. Außerdem sind Bandlänge und die gewünschte Anzahl von Umwicklungen individuell programmierbar. Der KTB E Endsplice ermöglicht somit eine gleichbleibend hohe Qualität und ist unverzichtbar in der professionellen Leitungsproduktion für die Automobilindustrie.

Hülse sorgt für exakte Position

- Einfaches und sicheres Platzieren: Eine Hülse dient als Anschlag, damit das Klebeband immer an der richtigen Stelle angebracht wird.
- Sobald der Prozess ausgelöst wurde, fährt die Hülse automatisch zurück, sodass der Endknoten vollständig mit Klebeband umschlossen wird.

Perfekte Performance – hohe Wirtschaftlichkeit

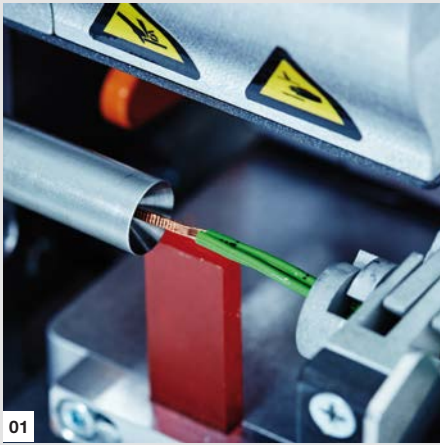
- Der KTB E Endsplice spart 50 Prozent der Fertigungszeit im Vergleich zur Fertigung per Hand.
- Automatische Durchmessererkennung erleichtert und beschleunigt den Fertigungs-

▶ **Prozess:**
KTB E Endsplice:
Präzise Kalkulation
von Endknoten
– Genaue Kalkulation des Bandverbrauchs dank programmierbarer Anzahl von Wicklungen.
– Bis zu 80 Prozent weniger Materialkosten.

Herausragende Qualitätsmerkmale

- Geringe Ausfallzeiten durch Wartung: Die Maschine zeigt Wartungsintervalle an. Der automatische Ölvorgang wird bequem per Touchscreen gestartet.
- Hochwertiges, verschleißarmes Scherenmesser „made in Burghaun“.
- Zuverlässige Verarbeitung fast aller am Markt gängigen Klebebandtypen. Auf Wunsch bietet Komax einen Feasibility-Test anhand von Klebebandmustern.

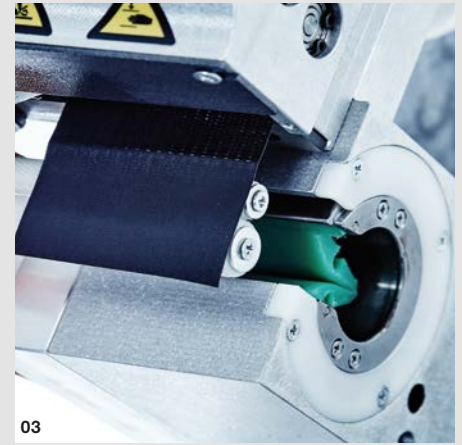




01



02

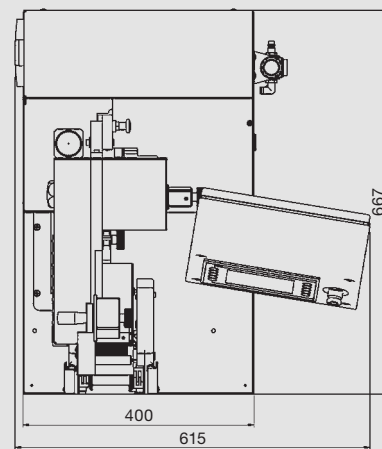
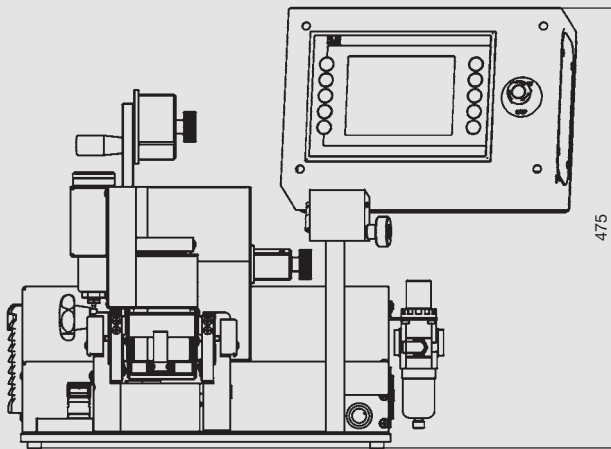


03



04

- 01** Beim KTB E Endsplice wird das Kabel einseitig eingelegt. Eine Hülse unterstützt die perfekte Platzierung des Tapes.
- 02** Produktwechsel innerhalb von Sekunden dank der automatischen Durchmessererkennung. Darüber hinaus können auch bis zu fünf individuelle Programme gespeichert werden.
- 03** Der KTB E Endsplice verarbeitet fast alle üblichen Klebebänder. Die maximale Bandbreite beträgt 50 Millimeter.
- 04** Leichte Bedienbarkeit und hohe Benutzerfreundlichkeit des Touchscreens.



Technische Daten - Die KTB E Endsplice im Überblick

Anwendung	Endknoten-Isolierung und Fixierung vorabisolierter Leitungsenden
Klebebandmaterialien	Nahezu alle handelsüblichen Klebebänder
Klebebandbreite	38 – 50 mm
Bandrollenkerndurchmesser	1.5" und 3"
Klebebandaußendurchmesser	180 mm
Bündeldurchmesser	2 – 10 mm
Anschluss	1-phasig 100 - 240 V, 50 Hz, 6 bar Druckluft
Abmessung	400 × 475 × 667
Gewicht	ca. 45 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.