



**komax**  
komaxgroup.com

# KTHB MINI BANDAGIERGERÄT

## Mobile Lösung für lange Strecken

### Schneller Einsatz am Verlegebrett

Handlich und effizient: Der KTHB Mini ist ideal für die Kabelbaumfertigung am Verlegebrett. Mit ihm lassen sich längere Strecken einfach per Knopfdruck bandagieren. Für eine äußerst wirtschaftliche Fertigung sorgt die hohe Drehzahl der Maschine: Je nach Handling können bis zu 280 Umdrehungen in der Minute erreicht werden. Im Vergleich zur manuell ausgeführten Vollbandage liegt die Zeiterparnis damit bei 50 Prozent.

### Ein perfektes Einstiegsmodell

Durch die einfache Bedienung bleibt der Schulungsbedarf gering. Der KTHB Mini wird in das Kabel eingeführt und der Prozess startet auf Knopfdruck. So entsteht eine gleichbleibend hohe Qualität im handgeführten Prozess. Am Ende der Bandage wird das Klebeband an der integrierten Schneidevorrichtung durchtrennt. Ein weiteres Extra im Handling: Optional ist für den KTHB Mini ein Balancer erhältlich, mit dem er bequem an der Decke oder an einer Führungsschiene befestigt werden kann.

### Ihre Vorteile

- Kostengünstig in der Anschaffung
- Effizienz durch hohe Wickelgeschwindigkeit
- Gleichbleibende Bandspannung sorgt für eine faltenfreie Bandage

### Technische Daten

Klebeband und Kabelsatz	
Kabelsatzdurchmesser	3 - 20 mm
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern
Klebebandbreite	9 – 19 mm
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5" und 1.25", optional 1" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 110 mm
Erforderlicher Abstand zum Verlegebrett	min. 100 mm
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	140 – 280 U/min
Vorschubart	Handgeführt
Anschluss elektrisch	L/N/PE 110 – 240V AC/50 – 60Hz +- 10%
Steuerspannung	19 V DC
Abmessung (H/B/T)	320 x 150 x 120 mm
Gewicht	1,25 kg