



KTL 10

Bandagiermaschine



KTL 10

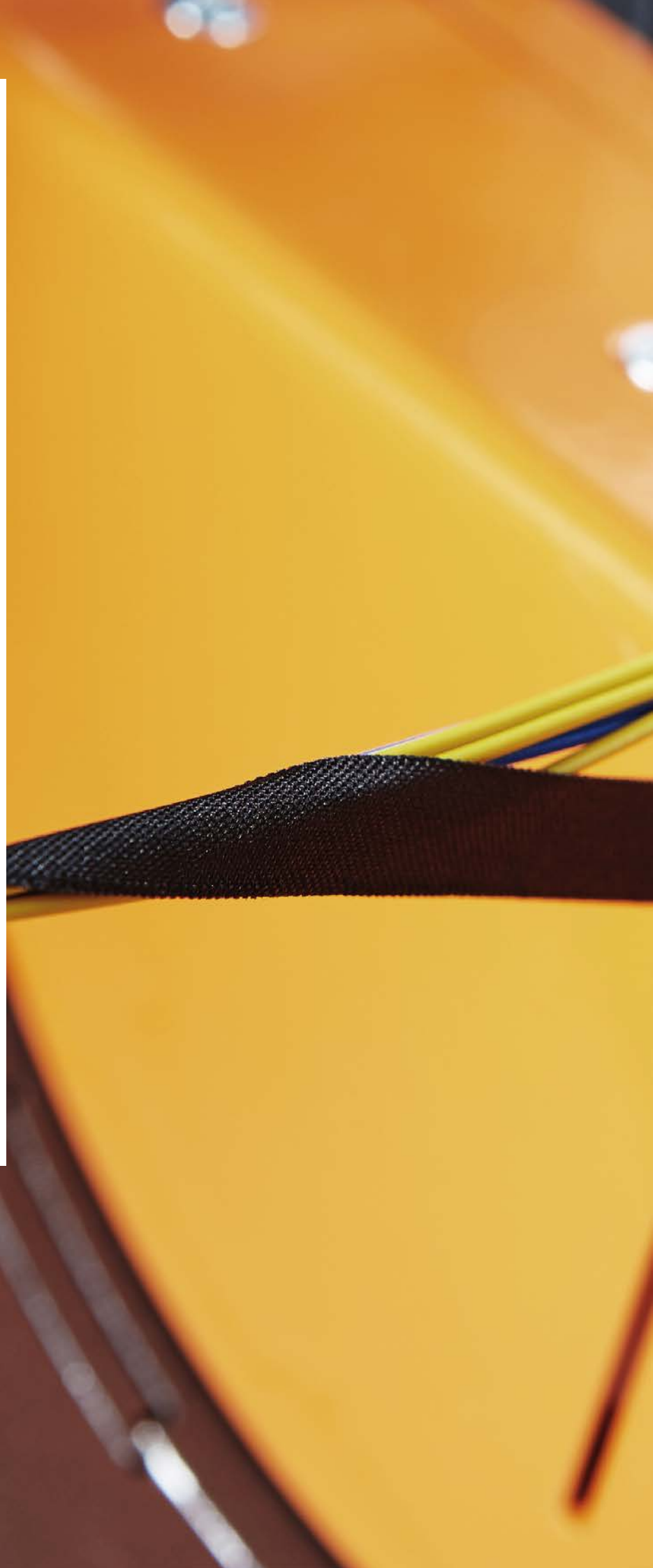
Kleine Maschine, große Präzision

Sie ist die kleinste programmierbare Bandagiermaschine von Komax: Die KTL 10 vereint Genauigkeit und benutzergerechtes Handling in einem kompakten, platzsparenden Design. Ihre wahre Größe beweist die KTL 10 bei der Bandage von einfachen Kabelsätzen mit bis zu fünf Abzweigen. Dabei kann die Länge der Kabelsätze oder Abzweige bis zu einen Meter betragen. Für längere Bandagestrecken ist das Schwestermodell, die KTR 10 CS, konzipiert.

Durch das Längenmesssystem am Linearvorschub erzeugt die KTL 10 millimetergenaue Bandagen. Auch für kleine Kabelsätze ohne Vorfizierung ist sie hervorragend geeignet. Am Display lässt sich der lineare Vorschub von 1–70 Millimeter pro Wickelkopfumdrehung einstellen – so entstehen hochpräzise Bandagen, die strengste Qualitätsvorgaben erfüllen.

Extras im Handling runden die Leistungsfähigkeit der Maschine ab. Die KTL 10 wurde ohne Rollenvorschub entwickelt, um maximale Flexibilität für den/die Bediener/in zu sichern. Weitere Vorteile sind die zwei frei positionierbaren Haken an der Linearführung. Der Startpunkt der Bandage lässt sich damit individuell festlegen. Außerdem dienen sie zur Fixierung von durchgelegten, bereits bandagierten Abzweigen.

Platzsparend, leicht zu bedienen und präzise bis auf den letzten Millimeter: Wer ein zuverlässiges Kompaktmodell für den Einstieg ins programmgestützte Bandagieren sucht, wird die KTL 10 schätzen. Sie speichert bis zu 200 Programme mit jeweils maximal 20 Einzelschritten, die individuell konfigurierbar sind. Damit bietet die KTL 10 beste Bedingungen für die professionelle Kabelbaumfertigung. Kein Wunder, dass sich die „Kleine“ einen Spitzenplatz im Portfolio von Komax gesichert hat.



A close-up photograph of a yellow electrical terminal block. Several wires (yellow, blue, black) are plugged into the terminals. A silver screwdriver is positioned to the right, with its tip near a screw on the terminal block. The background is blurred, showing a green circular object and a red handle. The image is overlaid with a large white and grey diagonal graphic in the bottom right corner.

**INDIVIDUELL UND
FLEXIBEL**
ÜBERLAPPUNGEN LASSEN
SICH FÜR JEDEN ABZWEIG
EINZELN PROGRAMMIEREN.

◀
Sparbandage, Vollbandage
oder Überlappungen nach
individuellen Anforderungen:
Die KTL 10 steht für höchste
Maßhaltigkeit.

KOMPAKT, ROBUST, ZUVERLÄSSIG

LEICHT IN JEDEN BETRIEB INTEGRIERBAR



▶ Die KTL 10 verarbeitet nahezu alle gängigen Klebebandtypen und ist für unterschiedlichste Kabelbaumgeometrien einsetzbar.

Für präzises Bandagieren

- Faltenfreie Bandage dank konstanter Klebebandspannung und -führung.
- Längenmessung am Linearvorschub ermöglicht millimetergenaues Bandagieren.
- Linearer Vorschub ist von 1–70 Millimeter pro Umdrehung des Wickelkopfes einstellbar.

Überzeugend im Handling

- Kein Rollenvorschub – dadurch ist der Wickelkopf leicht zugänglich. Besonders beim Handling von kurzen Abzweigen ist dies von Vorteil.
- Die Bedienung ist schnell erlernbar.
- Platzsparende Maschine, die sich schnell in jede Fertigung integriert.
- Zuverlässig und wartungsarm für höchste Auslastung.

Auf maximale Qualität programmiert

- Ideales Einsteigermodell für programmgestütztes Bandagieren.
- 200 Programme mit je 20 Schritten, die sich zusätzlich im Hinblick auf Länge, Start- und Endbündchen sowie Geschwindigkeit von Wickelkopf und Vorschub konfigurieren lassen.
- Reproduzierbare Qualität für höchste Professionalität.



01
Durchdacht: Linearvorschub mit integrierter Längenmessung.

02
Gleichmäßige Überlappungen ganz nach Bedarf.

03
Testen neuer Programme mit dem Halbautomatik-Modus: Wickelkopfumdrehungen werden mittels Fußpedal gesteuert, sodass die Geschwindigkeit frühzeitig reduziert werden kann.

04
Programmgestütztes Bandagieren für reproduzierbare Spitzenqualität.



01



02



03



04

Zusätzliche Ausstattungsmöglichkeiten

Komax liefert die KTL 10 mit zahlreichen Optionen auf Kundenwunsch aus. So lässt sich die Maschine perfekt auf individuelle Anforderungen ausrichten.

Wickeltische nach Bedarf

Bandbreite, Kabelsatzdurchmesser und die Nähe zum Stecker entscheiden darüber, welcher Wickeltisch am besten geeignet ist. Für die KTL 10 stehen optional sechs Varianten zur Verfügung. Darüber hinaus gibt es zwei Typen, die speziell für die Anfertigung von Doppelbandagen vorgesehen sind.

Doppelt vorteilhaft: Wickelhilfe

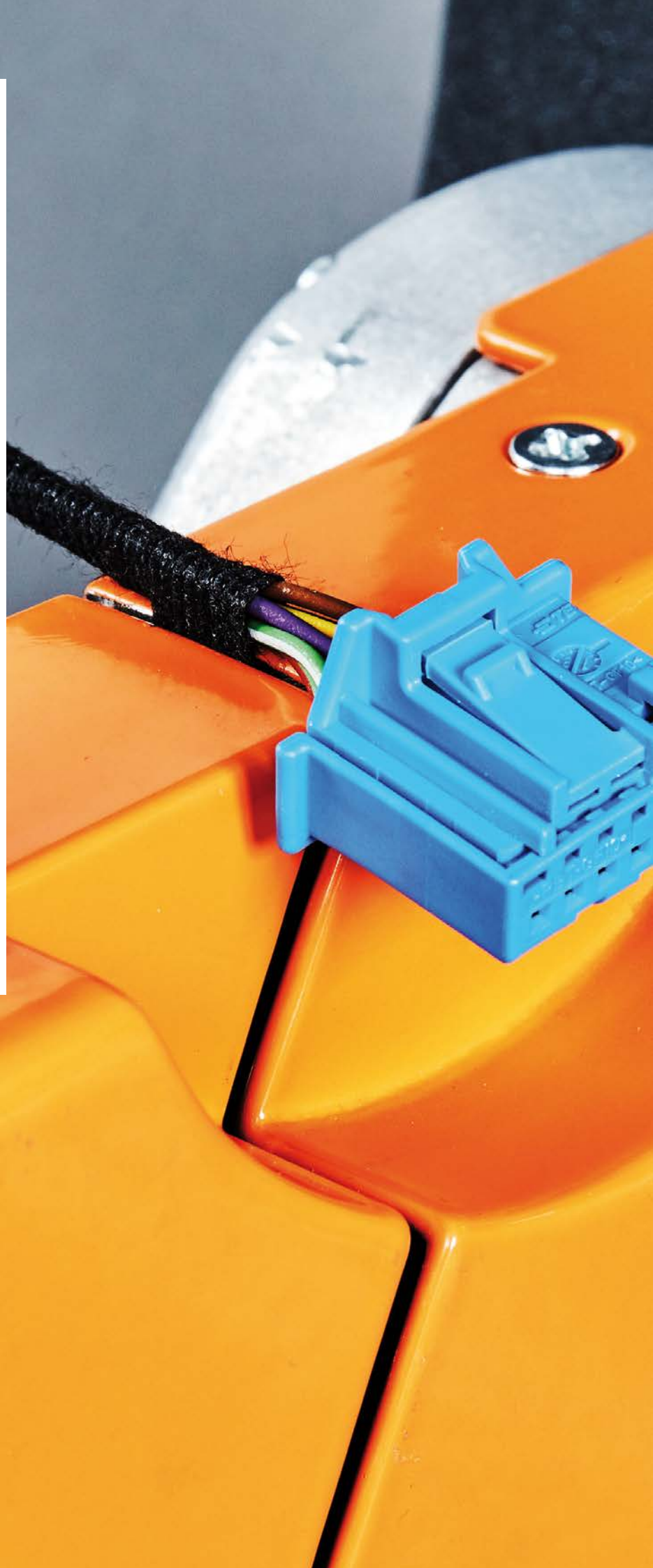
Die optionale Wickelhilfe erleichtert die Verwendung von Klebebändern mit hohen Abzugskräften. Sie unterstützt den Bandabzug und verhindert zuverlässig das unerwünschte Verdrillen. Gleichzeitig entstehen biegeschlaufe Kabelsätze, die sich mühelos in Form bringen lassen.

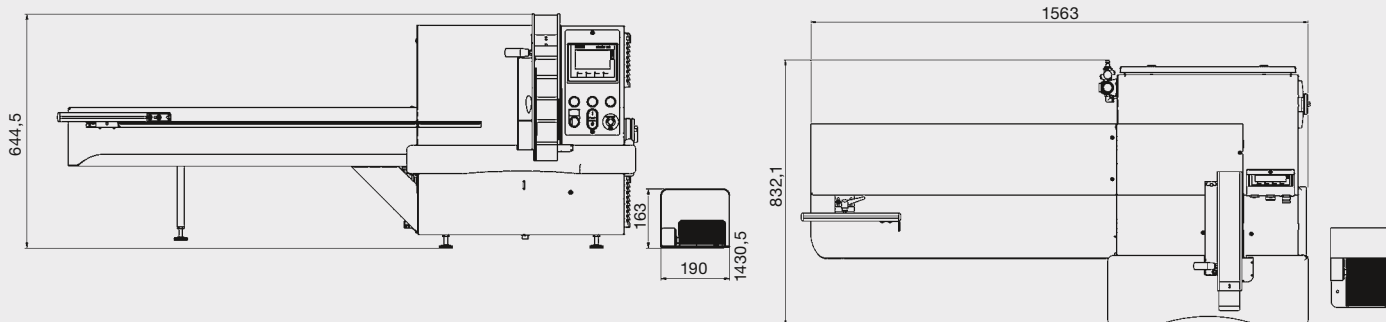
Klebebandende-Erkennung per Sensor

Die letzte Lage Klebeband enthält oft Ablösungen des Pappkerns, die mühsam wieder abgewickelt werden müssen. Dank der optionalen Klebebandende-Erkennung ertönt ein akustisches Signal, bevor die Rolle leer ist. Der/die Bediener/in legt eine neue Rolle ein und kann den Prozess an der gleichen Stelle weiterführen.

Weitere Optionen

- Sicherheitsklappen für höchste Sicherheit bei der Bedienung.
- Ergonomisch dank des höhenverstellbaren Gestells.
- Separate Spannringe für Doppelbandagen.





Technische Daten - Die KTL 10 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von einfachen oder vorfixierten Kabelsätzen mit geringer Anzahl von Abzweigen
Klebeband- und Kabelsatz	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (Optional: < 40 mm)
Max. Wickellänge	Begrenzt durch Bandlänge
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage < 25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1,5“ und 3“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Doppelbandage 2 x 1,5“	
Bandrollenkerndurchmesser	2 x 1,5“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
Doppelbandage 1 x 1,5“ + 1 x 4“	
Bandrollenkerndurchmesser	1 x 1,5“ (Klebeband) + 1 x 4“ (Aluminiumfolie)
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (Klebeband) + 210 mm (Aluminiumfolie)
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min, Drehzahlregelung stufenlos mittels Fußpedal, inkl. Wickelkopfpositionierung
Vorschubart	Linearschub
Vorschub	0 – 70 mm/U, stufenlos einstellbar
Länge der Lineareinheit	1.000 mm
Bandende-Erkennung	optional (durch optischen Sensor)
Programmschritte je Programm	20
Programmplätze	200
Anschluss elektrisch	L/N/PE 210 – 240V AC/50 – 60 Hz +-10% (optional: L/N/PE 100 – 120V AC/50 – 60Hz +-10%)
Vorsicherung	16 A (optional 15 A)
Anschlussleistung	1500W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6MPa / 87psi)
Abmessung (H/B/T)	645 x 1536 x 832 mm
Gewicht	200 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.