



# KTR 100

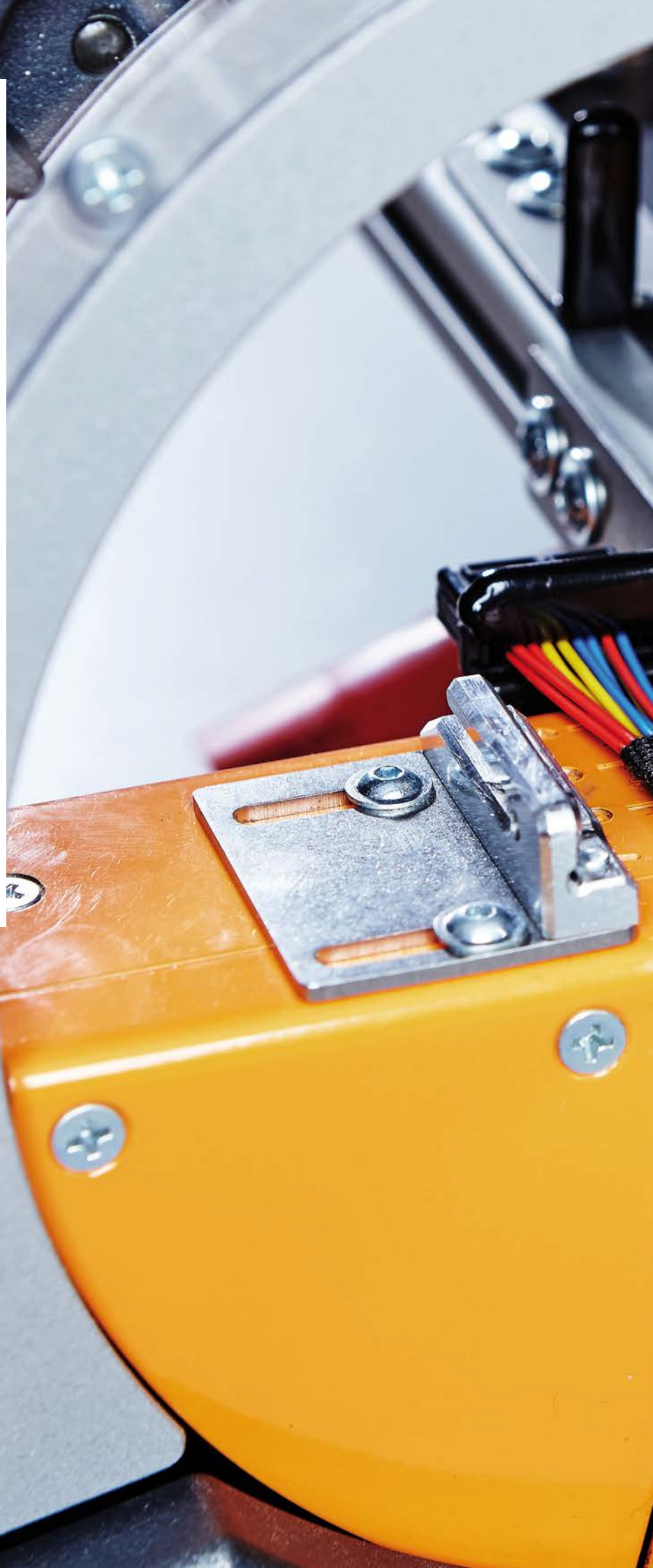
Bandagiermaschine

# KTR 100

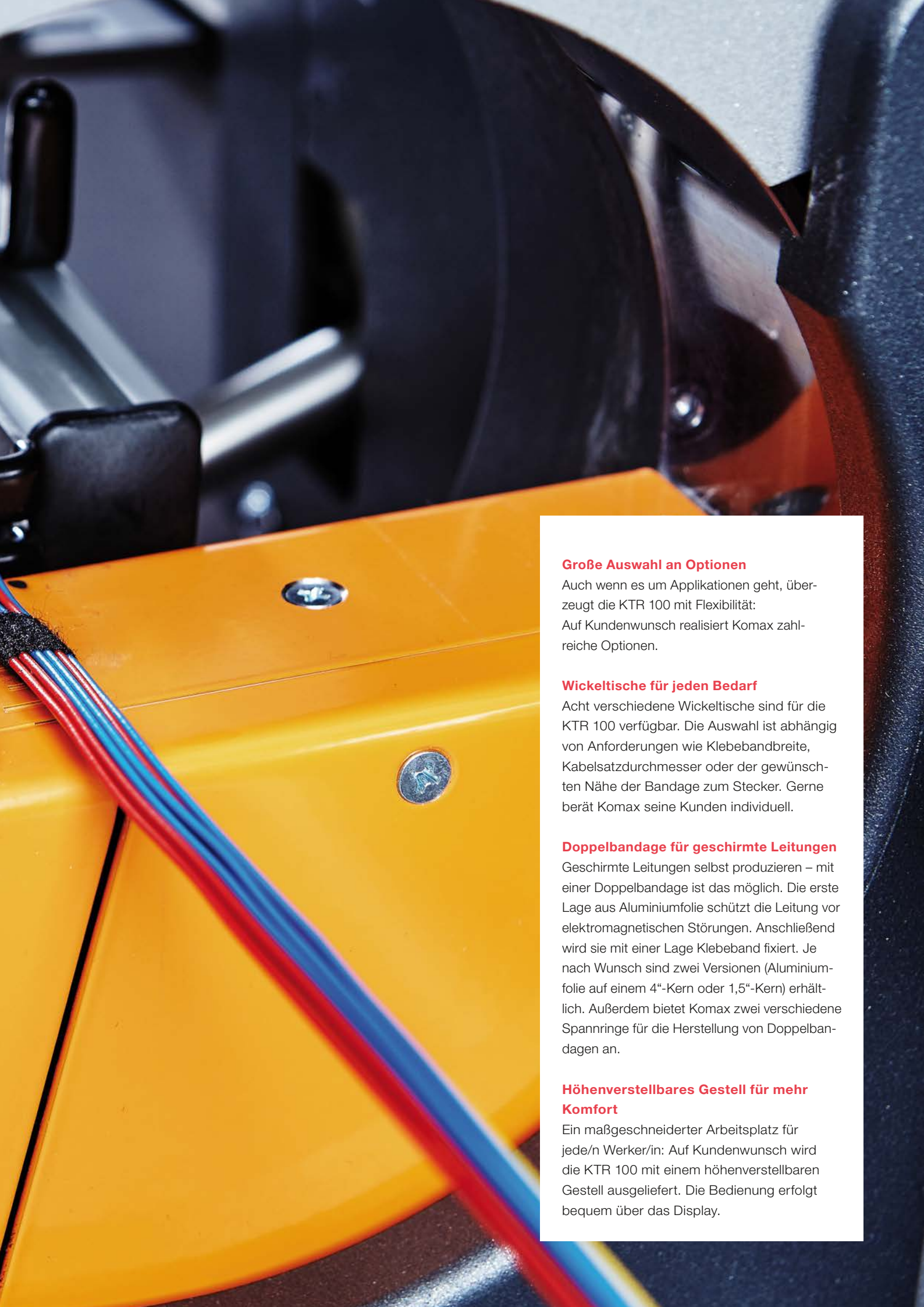
## Der Alleskönner

Präzision trifft Flexibilität: Die KTR 100 ist eine kompakte, programmgesteuerte Bandagiermaschine, die perfekt auf die hohen Anforderungen in der Serienfertigung von Kabelbäumen ausgerichtet ist. Für maximale Flexibilität sorgt die Kombination von Linearsystem und Rollenvorschub: Dank dieser Kombination können sowohl kurze als auch längere Abzweige bandagiert werden. Gleichzeitig ermöglicht der kurze Linearvorschub eine hohe Präzision und beweist dabei eine sehr gute Performance. Wenn es um einfache Kabelbäume mit bis zu zehn Abzweigen, Endlosbandagen oder kurze Abzweige geht, ist die KTR 100 die Maschine der Wahl. Eben ein echter Allrounder!

Im Handling punktet die KTR 100 mit einem übersichtlichen 7-Zoll-Display. Hier können bis zu 200 Kabelbaumgeometrien mit jeweils maximal 20 Einzelschritten abgerufen werden. Jeder Schritt ist unabhängig konfigurierbar: Länge, Start- und Endbündchen, Geschwindigkeit von Wickelkopf und Vorschub können individuell festgelegt werden. Standardmäßig verfügt die KTR 100 über eine Klebebandende-Erkennung: Sie verhindert Fehlbandagen, wenn die Klebebandrolle leer ist, und verbessert damit die Abläufe in der Produktion.







#### **Große Auswahl an Optionen**

Auch wenn es um Applikationen geht, überzeugt die KTR 100 mit Flexibilität:

Auf Kundenwunsch realisiert Komax zahlreiche Optionen.

#### **Wickeltische für jeden Bedarf**

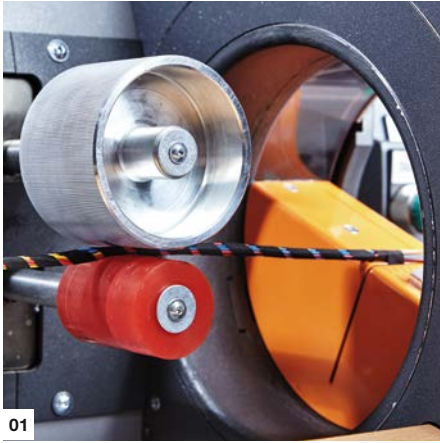
Acht verschiedene Wickeltische sind für die KTR 100 verfügbar. Die Auswahl ist abhängig von Anforderungen wie Klebebandbreite, Kabelsatzdurchmesser oder der gewünschten Nähe der Bandage zum Stecker. Gerne berät Komax seine Kunden individuell.

#### **Doppelbandage für geschirmte Leitungen**

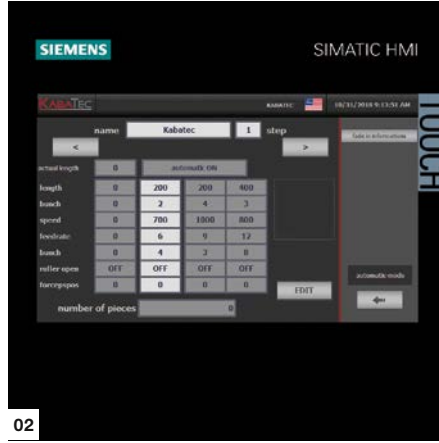
Geschirmte Leitungen selbst produzieren – mit einer Doppelbandage ist das möglich. Die erste Lage aus Aluminiumfolie schützt die Leitung vor elektromagnetischen Störungen. Anschließend wird sie mit einer Lage Klebeband fixiert. Je nach Wunsch sind zwei Versionen (Aluminiumfolie auf einem 4"-Kern oder 1,5"-Kern) erhältlich. Außerdem bietet Komax zwei verschiedene Spannringe für die Herstellung von Doppelbandagen an.

#### **Höhenverstellbares Gestell für mehr Komfort**

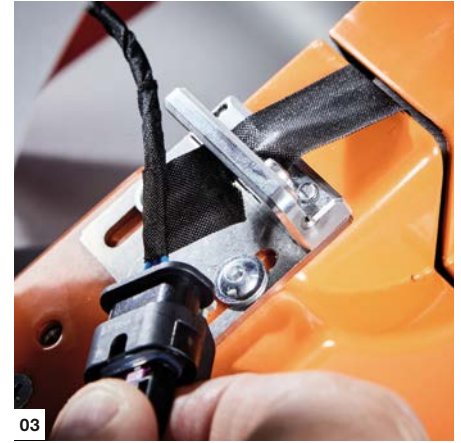
Ein maßgeschneiderter Arbeitsplatz für jede/n Werker/in: Auf Kundenwunsch wird die KTR 100 mit einem höhenverstellbaren Gestell ausgeliefert. Die Bedienung erfolgt bequem über das Display.



01



02



03

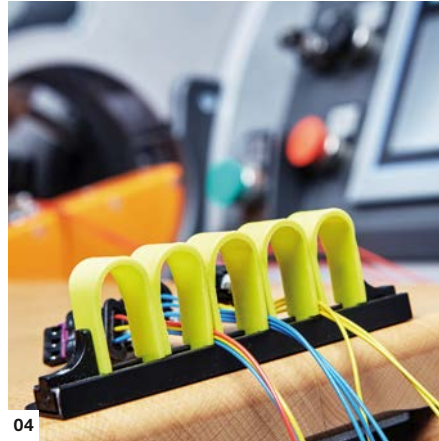
**01**  
Kombinierter Linear- und Rollenvorschub ist ideal für lange Bandagen.

**02**  
7-Zoll-Display für die einfache Eingabe der einzelnen Schritte.

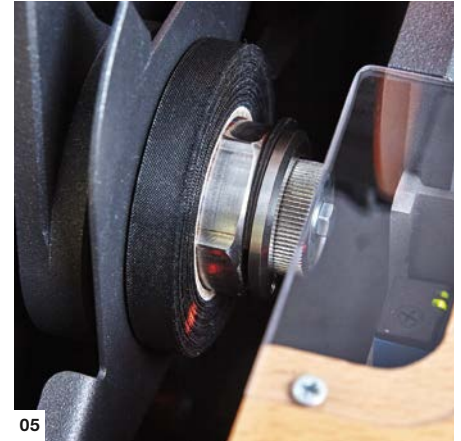
**03**  
Integrierte Schneidevorrichtung erleichtert das Handling.

**04**  
Kabelhalter zum Sortieren der Leitungen.

**05**  
Bandende-Sensor gehört zum Standard. So erfolgt der Bandwechsel genau zum richtigen Zeitpunkt.



04



05

### Höchste Prozessqualität

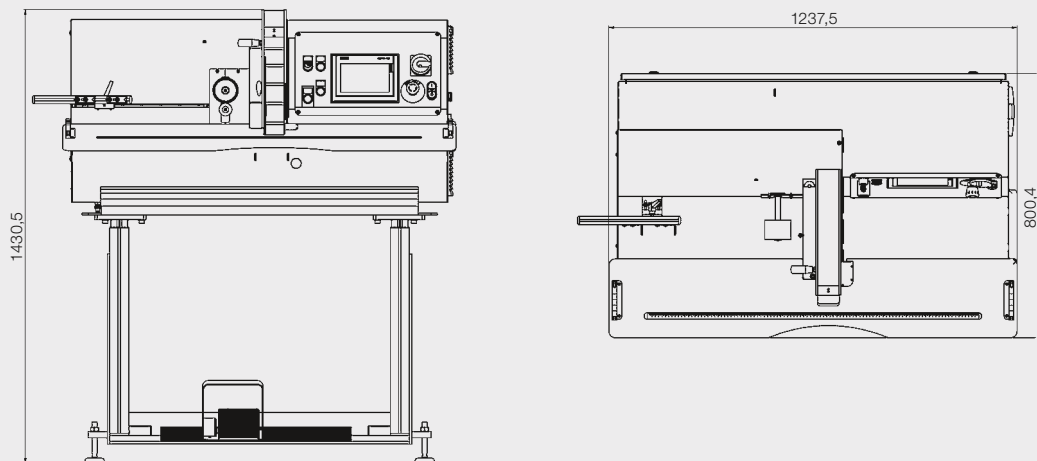
- Reproduzierbare Qualität durch programmgestützte Fertigung.
- Konstante Klebebandspannung und -führung verhindern das Entstehen von Falten.
- Gleichmäßige Überlappungen durch kombinierte Linearführung und Rollenvorschub.

### Effizienz zahlt sich aus

- Zwei bis drei Mal höhere Bandagiergeschwindigkeit im Vergleich zur Handbandage.
- Bis zu 25 Prozent Material können eingespart werden (verglichen mit einer Vollbandage per Hand).
- Geringe Nebenzeiten – perfekte Auslastung: Zwei Aufnahmehilfen erleichtern das Vorsortieren der zu bandagierenden Abzweige. Optional ist auch eine mobile Aufnahmehilfe erhältlich (mit Magnet). Sie erlaubt die Bestückung an einem separaten Arbeitsplatz.

### Optimierte Bedienung

- Leicht zu bedienen dank Touchscreen und einfacher Programmstruktur.
- Wartungsarme, zuverlässige Maschinenkonstruktion.



## Technische Daten - Die KTR 100 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von längenspezifischen Kabelsätzen mit einer Vielzahl an Abzweigen
<b>Klebeband- und Kabelsatz-Daten</b>	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (Optional: < 40 mm)
Max. Wickellänge	20 m je Strecke
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage < 25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1,5“ und 3“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
<b>Doppelbandage 2 x 1,5“</b>	
Bandrollenkerndurchmesser	2 x 1,5“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
<b>Doppelbandage 1 x 1,5“ + 1 x 4“</b>	
Bandrollenkerndurchmesser	1 x 1,5“ (Klebeband) + 1 x 4“ (Aluminiumfolie)
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (Klebeband) + 210 mm (Aluminiumfolie)
<b>Maschinendaten</b>	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min
Vorschubart	Kombinierter Linear- und Rollenvorschub
Vorschub	0 – 70 mm/U, programmgesteuert
Länge der Lineareinheit	300 mm
Bandende-Erkennung	optional (durch optischen Sensor)
Anschluss elektrisch	L/N/PE 210 - 240V AC/50-60Hz +-10% (optional:L/N/PE 100 - 120V AC/50-60Hz +-10%)
Vorsicherung	16 A (optional 15 A)
Anschlussleistung	1500W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6MPa / 87psi)
Abmessung (H/B/T)	1431 mm x 1238 mm x 801 mmg
Gewicht	ca. 430 kg

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.