



KTR 10 CS

Bandagiermaschine



KTR 10 CS


Kompaktes Einstiegsmodell

Hohe Maßhaltigkeit, einfaches Handling und maßgeschneiderte Optionen: Die Tischmaschine KTR 10 CS (Control System) bietet einen idealen Einstieg in das programmgestützte Bandagieren. Sie verfügt über ein kombiniertes Längenmess- und Rollenvorschubsystem und speichert bis zu 20 Fertigungsschritte. So entstehen hochpräzise Bandagen nach individuellen Vorgaben. Ob einfache Kabelsätze oder Module wie beispielsweise Türkabelsätze, Spiegelverkabelungen oder Kabelsätze für den Dachhimmel: Die leistungsstarke KTR 10 CS überzeugt durch Schnelligkeit und zuverlässige Performance.

Die eigens von Komax programmierte Software ist optimal auf Kundenbedürfnisse abgestimmt. Beispielsweise können mehrere Userprofile mit unterschiedlichen Berechtigungen angelegt werden. Alternativ steht auch der im Standard verbaute Schlüsselschalter zur Verfügung, um Programme und Einstellungen zu ändern. Auch der hohe Bedienkomfort des 4-Zoll-Touchdisplays zählt zu den Vorzügen der Maschine. Ein praktisches Detail ist der manuelle Modus für den Einrichtbetrieb.

Ob unterschiedliche Wickeltische, Bandende-Sensor, Ausführung für Doppelbandagen und vieles mehr: Komax realisiert umfassende Applikationen auf Kundenwunsch. So ermöglicht Komax maßgeschneiderte Qualitätsmaschinen, die keine Wünsche offen lassen.



A close-up photograph of a mechanical device, likely a bandage applicator. It features two prominent red rollers mounted on a metal shaft. A black cable or bandage strip is being fed through the rollers. The device is mounted on a dark grey or black base. In the foreground, a wooden handle is visible, partially cut off by the bottom edge of the frame. The background is slightly blurred, showing more of the device's structure.

**PRÄZISE ÜBERLAPPUNGEN
EXAKTER UND RUND 25 % WENIGER
KLEBEBANDVERBRAUCH IM VERGLEICH
ZUR HANDBANDAGE.**

◀ Die KTR 10 CS verfügt über ein Messsystem zur Programmierung von Längen – das sorgt für höchste Maßhaltigkeit auch bei Überlappungen.

KOMPAKTES DESIGN

IDEALE INTEGRIERBARKEIT IN DIE FERTIGUNG



01
Genauere Präzision von Beginn an: Die Linearführung sorgt für eine exakte Überlappung, auch von kurzen Abzweigen.

02
Ideal für lange Bandagen: Die KTR 10 CS bandagiert Kabelsätze bzw. Abzweige bis zu einer Länge von 20 m.

03
Das am Wickeltisch integrierte Messer ermöglicht ein leichtes und sicheres Schneiden des Klebebands am Ende der Bandage.

04
Ob Klebeband mit hohen Abzugskräften oder dünnes Tape: Dank der Bandabzugshilfe entstehen äußerst biegsame Kabelsätze.

05
Einfaches Testen von neuen Programmen durch Umschaltung der Modi und stufenlose Geschwindigkeitsregulierung per Fußpedal.

Die beste Wahl für Einsteiger

- Kompakt und vielseitig einsetzbar:
Dank der äußerst kompakten Bauweise ist die KTR 10 CS leicht in die Kabelmodulfertigung integrierbar.
- Maschine kann einfach auf einem Tisch platziert werden.
- Wartungsarm und zuverlässig.
- Die KTR 10 CS lässt den Einstieg ins automatische Bandagieren mühelos gelingen.



Kombiniertes Längenmess- und Rollenvorschubsystem

- Hochpräzise Bandagen nach individuellen Anforderungen.
- Durch die Kopplung von Lineareinheit und Rollenvorschub und dank der integrierten Messrolle ermöglicht die KTR 10 CS eine äußerst hohe Maßhaltigkeit.
- Ob Sparbandage oder Vollbandage: Die KTR 10 CS sorgt stets für gleichmäßige Überlappungen.



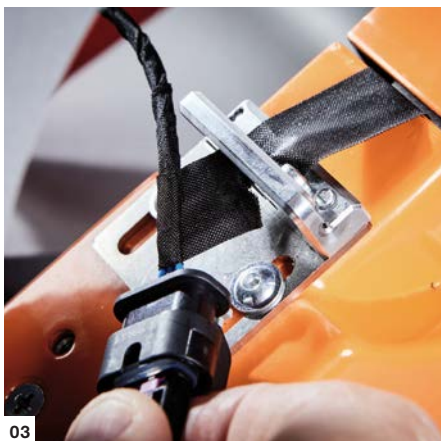
01

Programmgestützte Fertigung

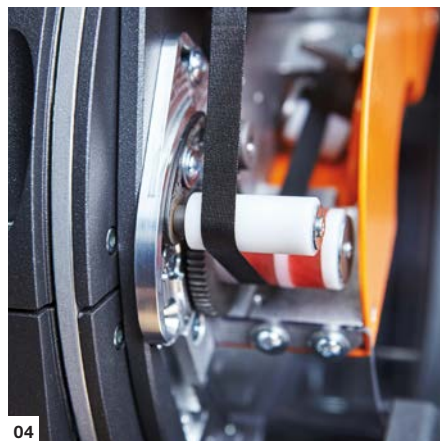
- Bis zu 200 Programme für die unterschiedlichsten Kabelbäume und Module können gespeichert werden.
- Darüber hinaus speichert die Maschine bis zu 20 Bandagierabschnitte.
- Leichte Bedienbarkeit: Das gewünschte Programm wird einfach per Touchscreen angewählt.



02



03



04



05

KTR 10 CS

Noch mehr Optionen auf Kundenwunsch

Komax hat die bewährte Bandagiermaschine KTR 10 CS in enger Zusammenarbeit mit langjährigen Kunden entwickelt und stetig optimiert. Dabei hat Komax auch zahlreiche Lösungen für individuelle Kundenansprüche entwickelt, die optional auf Kundenwunsch verfügbar sind.

Extra Auswahl: Diverse Wickeltische

Sieben unterschiedliche Wickeltische sind standardmäßig verfügbar. Sie können je nach Klebebandbreite, Kabeldurchmesser und Abstand vom Steckerende zum Bandageanfang konfiguriert werden. Darüber hinaus fertigt Komax auch individuelle Applikationen auf Kundenwunsch.



Doppelt sicher: Geschirmte Leitungen

Dank der Ausführung mit Doppelbandage können Alu- und PVC-Band gleichzeitig verarbeitet werden. In nur einem Prozessschritt entstehen somit geschirmte Leitungen.

Höhere Produktivität: Bandende-Erkennung

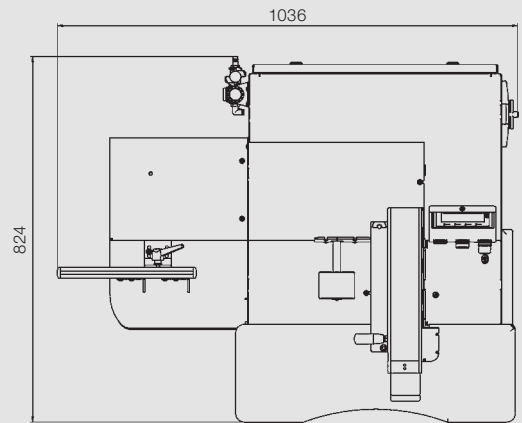
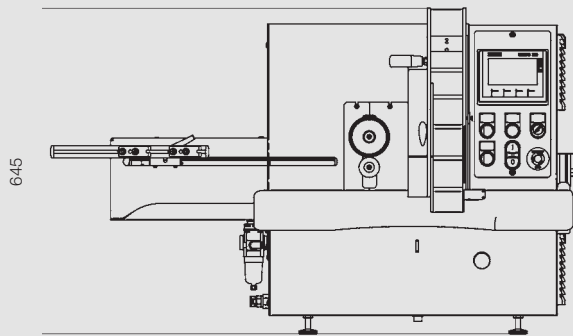
Die optionale Bandende-Erkennung registriert das Ende des Klebebands, bevor die letzte Lage auf den Kabelsatz gebracht wird. Die Maschine hält an und die Rolle kann gewechselt werden. Danach wird der Prozess an exakt dieser Stelle fortgesetzt.

Weitere individuelle Applikationen

Ob Aufnahmehalter für spezielle Kabelsätze, pneumatische Zange zum Greifen der Kabel, Ausführung mit seitlicher Abdeckung und / oder Bandabzugshilfe: Zahlreiche weitere Optionen sind für die KTR 10 CS verfügbar.



Komax berät und informiert rund um wunschgemäße Applikationen, die für Perfektion bis ins Detail sorgen.



Technische Daten - Die KTR 10 CS im Überblick

Anwendung	Bandagieren von längenspezifischen Kabelsätzen mit bis zu 4 Abzweigen
Klebeband und Kabelsatz Daten	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (optional: < 35 mm)
Max. Wickellänge	20 m je Strecke
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebänder (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage <25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Doppelbandage 2 × 1.5"	
Bandrollenkerndurchmesser	2 × 1.5"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
Doppelbandage 1 × 1.5" + 1 × 4"	
Bandrollenkerndurchmesser	1 × 1,5" (Klebeband) + 1 × 4" (Aluminiumfolie)
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (Klebeband) + 210 mm (Aluminiumfolie)
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min
Vorschubart	Kombinierter Linear- und Rollenvorschub
Vorschub	0 – 70 mm/U, programmgesteuert
Länge der Lineareinheit	300 mm
Bandende-Erkennung	optional (durch optischen Sensor)
Anschluss elektrisch	L/N/PE 210 – 240 V AC/50 × 60Hz +-10% (optional: P/N/PE 100 × 120 V AC/50 × 60Hz +-10%)
Vorsicherung	16 A
Anschlussleistung	1.500 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0.6MPa / 87psi)
Abmessung (H × B × T)	645 mm × 1036 mm × 824 mm
Gewicht	ca. 160 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.