



KTR 10

Bandagiermaschine



KTR 10

Bandagieren leicht gemacht

Die KTR 10 ist ein attraktives Einstiegsmodell, das maschinelles Bandagieren zum Kinderspiel macht. Die kompakte und bedienergesteuerte Bandagiermaschine ist ideal für die Produktion von einfachen Kabelsätzen ohne Abzweige beziehungsweise mit Abzweigen direkt am Stecker.

Auch mit Spottapes vorfixierte Kabel und lange Abzweige werden schnell und präzise bandagiert. Dabei ist die Länge der Bandage nicht begrenzt – die KTR 10 ist auf die Verarbeitung von meterlangen Leitungen spezialisiert.

Der Rollenvorschub ist von 0 bis 70 Millimetern pro Wickelkopfumdrehung einstellbar. So entstehen maßgenaue Überlappungen nach Wunsch – mit geringem Bedienereinfluss. Anfangs- und Endbündchen können durch Öffnen des Vorschubs erzeugt werden. Wenn der Vorschub größer als die Klebebandbreite eingestellt ist, entsteht eine Sparbandage. Der Kabelsatz wird dabei spiralförmig umwickelt und in Form gebracht.

Einfach, schnell und wirtschaftlich: Im Vergleich zu handgeführten Geräten ist die Wickelgeschwindigkeit der KTR 10 zwei bis drei Mal höher. Und auch der geringe Materialverbrauch zahlt sich aus: Die KTR 10 verbraucht bis zu 25 Prozent weniger Klebeband gegenüber dem Bandagieren per Hand. So ermöglicht der Bandagier-Klassiker von Komax ein Höchstmaß an Produktivität.



A close-up photograph of a yellow and black industrial cutting tool. A black fabric strap is attached to the tool, and several colored wires (red, yellow, blue) are visible. The background is blurred, showing a white wall and a blue object. The text is overlaid on the right side of the image.

INTEGRIERTE SCHNEIDVORRICHTUNG FÜR SCHNELLE FERTIGUNG

◀ Die KTR 10 spendet
nahezu unbegrenzt
Band und ist ideal
für lange Bandagen.

**KOMPAKTER EINSTIEG
ALS TISCHGERÄT IN JEDE FERTIGUNG
EINFACH INTEGRIERBAR**



Attraktiv für Einsteiger

- Äußerst geringer Schulungsbedarf.
- Die Geschwindigkeit wird ganz einfach per Fußpedal reguliert.
- Wartungsarme und zuverlässige Kompaktmaschine.

Perfekte Performance für mehr Produktsicherheit

- Einhaltung vorgegebener Überlappung dank definiertem Rollenvorschub.
- Gleichbleibende Bandspannung und -führung garantieren faltenfreie Bandage im Vergleich zur Handbandage.
- Am Wickeltisch ist eine Abschneidevorrichtung integriert. Das Klebeband muss nicht mit einer Schere abgeschnitten werden – das spart Zeit und verhindert gleichzeitig mögliche Verletzungen am Kabel.

Wirtschaftliche Pluspunkte

- Geringe Fertigungszeit: 2–3 Mal höhere Wickelgeschwindigkeit gegenüber handgeführten Geräten.
- Bis zu 25 % Materialeinsparung im Vergleich zur manuellen Verarbeitung.
- Optional ist die Maschine auch mit offenem Wickelkopf (ohne Schutzhaube) erhältlich. Das macht ein noch schnelleres Verarbeiten langer Kabelsätze möglich.



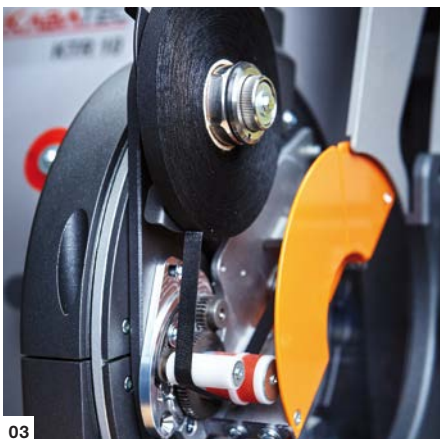
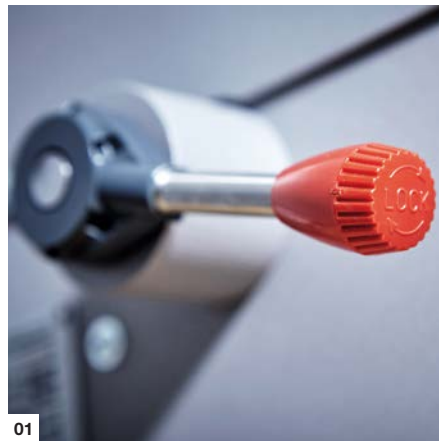
01
Der radiale Rollenvorschub schafft Flexibilität: Per Hebel ist die Vorschubgeschwindigkeit einfach und exakt einstellbar.

02
Perfektes Tempo: Die Geschwindigkeit wird per Fußpedal stufenlos gesteuert.

03
Gegen ungewolltes Verdrillen ist eine optionale Wickelhilfe erhältlich.

04
Eingeschnürter Wickeltisch für unterschiedliche Klebebandbreiten. Komax bietet ein breites Portfolio an Wickeltischen.

05
Die KTR 10 lässt den Einstieg ins automatische Bandagieren mühelos gelingen.



03

04

05

KTR 10

Zusätzliche Optionen nach Wunsch

Auf Kundenwunsch fertigt Komax zahlreiche Optionen für die KTR 10, die noch mehr Flexibilität und Leistungssicherheit in der Kabelsatzproduktion ermöglichen.

Perfektion im Doppelpack: Geschirmte Leitungen

Die Ausführung mit Doppelbandage erlaubt es, beispielsweise Alu- und PVC-Band gleichzeitig zu verarbeiten. So können mit der KTR 10 auch geschirmte Leitungen hergestellt werden – in nur einem Prozessschritt.

Vorteil beim Bandwechsel: Bandende-Erkennung

Bevor die letzte Lage des Klebebands auf dem Kabelsatz liegt, wird das Ende des Bandes registriert. Die Maschine hält an. Nach dem Rollenwechsel wird der Prozess genau an dieser Stelle fortgesetzt. Eine Option, die für eine höhere Produktivität sorgt.



Viel Auswahl: Wickeltische

Wie nah soll die Bandage am Stecker anliegen? Wie breit ist das Klebeband? Da hier die Kundenanforderungen sehr unterschiedlich sind, bietet Komax eine große Auswahl an Wickeltischen.

Insgesamt sieben Standard-Tische sind verfügbar. Darüber hinaus fertigt Komax individuelle Applikationen nach Kundenwunsch. Mit wenigen Handgriffen kann der Wickeltisch ausgetauscht werden.

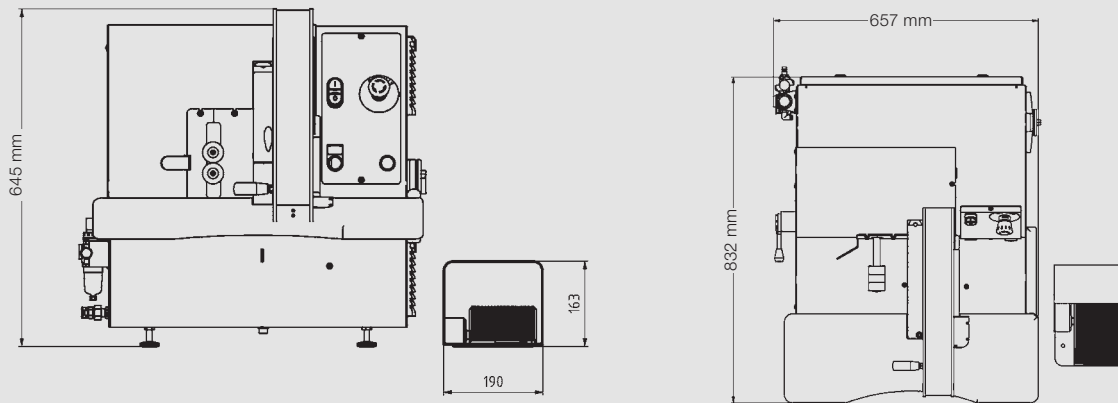
Verdrillung vermeiden: Bandabzugshilfe

Klebebänder mit hohen Abzugskräften verursachen oft eine ungewollte Verdrillung der Leitungen. Die Bandabzugshilfe ist eine Applikation, die das Abziehen des Klebebands unterstützt und dabei das Verdrillen minimiert. Je nach Klebebandtyp kann die Bandabzugshilfe individuell eingestellt oder deaktiviert werden. Weiterer Vorteil: Die Bandabzugshilfe erzeugt biegeschlaffe Kabelsätze, die sich leicht verlegen lassen.

Wirtschaftlich und schnell: Einfaches Handling

Die KTR 10 kann wahlweise mit oder ohne seitlicher Abdeckung ausgeliefert werden. Die Ausführung ohne seitliche Abdeckung ermöglicht ein deutlich schnelleres Handling. Das macht die Fertigung von langen Kabelsätzen noch wirtschaftlicher.





Technische Daten - Die KTR 10 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von einfachen oder vorfixierten Kabelsätzen mit geringer Anzahl von Abzweigen
Klebeband und Kabelsatz Daten	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (optional: < 40 mm)
Max. Wickellänge	Begrenzt durch Bandlänge
Längenabweichung pro Wickelschritt	max. 180 mm
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern (optional: Doppelbandage mit nicht klebendem Aluminiumband)
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage < 25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5“ und 3“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Doppelbandage 2 x 1.5“	
Bandrollenkerndurchmesser	2 x 1.5“
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (beide)
Doppelbandage 1 x 1.5“ + 1 x 4“	
Bandrollenkerndurchmesser	1 x 1.5“ (Klebeband) + 1 x 4“ (Aluminiumfolie)
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	125 mm (Klebeband) + 210 mm (Aluminiumfolie)
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min, Drehzahlregelung stufenlos mittels Fußpedal, inkl. Wickelkopfpositionierung
Vorschubart	Rollenvorschub
Vorschub	0 – 70 mm/U, stufenlos einstellbar
Bandende-Erkennung	optional (durch optischen Sensor)
Anschluss elektrisch	L/N/PE 210 – 240V AC/50 – 60Hz +-10% (optional: L/N/PE 100 – 120V AC/50 – 60Hz +-10%)
Vorsicherung	16 A (optional 15 A)
Anschlussleistung	1200 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6 MPa / 87psi)
Abmessung (H x B x T)	645 x 657 x 832 mm
Gewicht	145 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.