



KTR 1800

Bandagiermaschine

komax

KTR 1800

Ideal für lange Leitungen

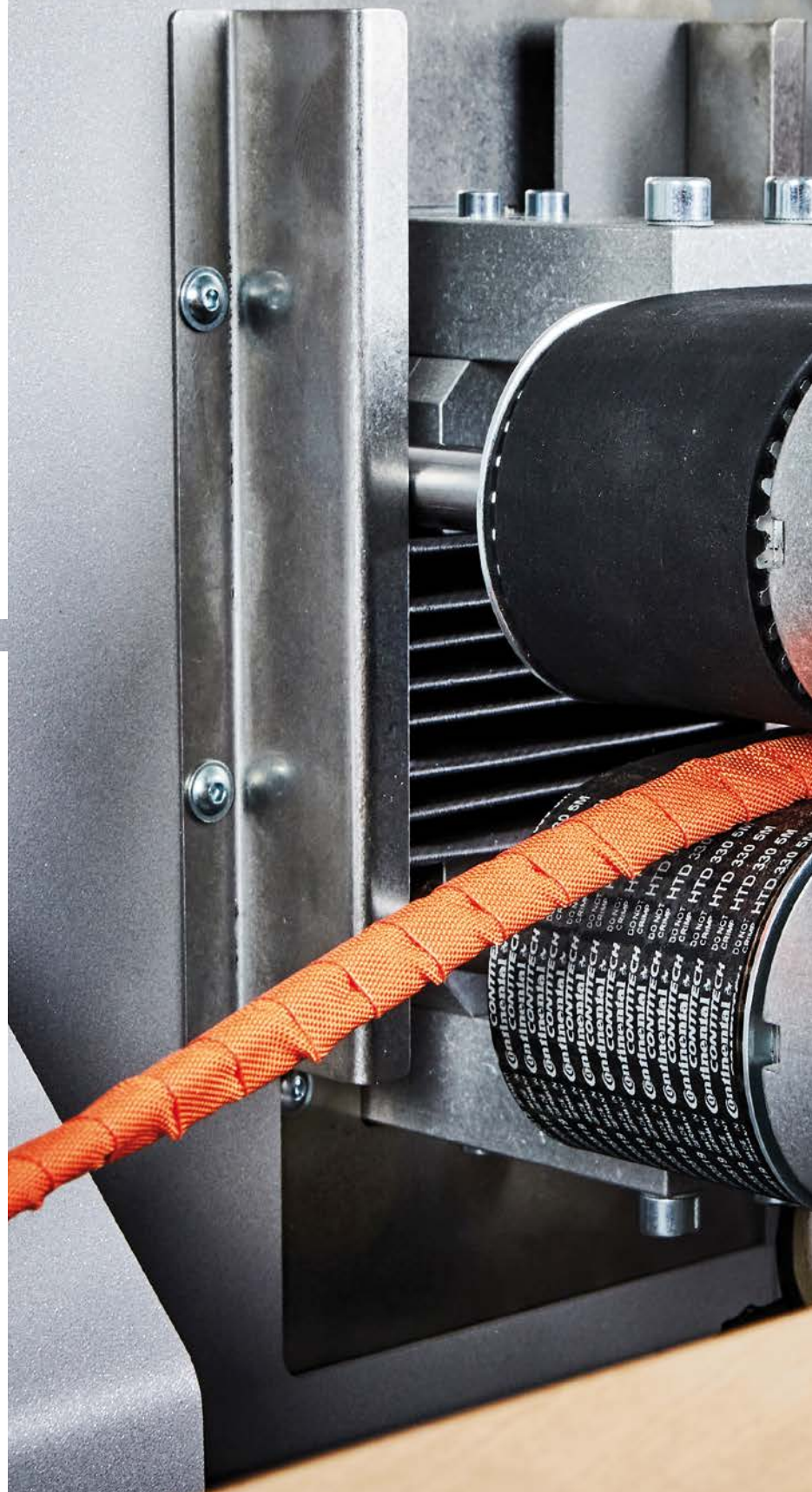
Ein Modell, das für Spannung sorgt:


Die KTR 1800 ist perfekt für die Verarbeitung von Hochvolt-Leitungen (HV) und Kabelsätzen mit großen Durchmessern ausgelegt. Die Maschine baut technisch auf der KTR 160 auf und verfügt wahlweise über zwei unterschiedliche Längen des Linearsystems: Mit 750 mm und optional 1.500 mm Länge ist dieses hervorragend für das Bandagieren langer Leitungen und Abzweige geeignet. Für ein einfaches Handling der Abzweige und schnelle Prozesszeiten sorgt der offene Wickelkopf. Dadurch lassen sich lange Abzweige von vorne einlegen und entnehmen.

Praxisgerechtes Handling

Ebenso wie das Modell KTR 160, wurde auch die KTR 1800 speziell für das Bandagieren von Kabelbäumen mit hoher Komplexität konstruiert: In der Fertigung von Kabelbäumen mit bis zu 25 Abzweigen zeigt die KTR 1800 eine perfekte Performance. Ein weiterer Anwendungsvorteil ist die Visualisierung: Auf dem 15 Zoll großen Display können die einzelnen Bandagierschritte auch visuell dargestellt werden werden. Der Speicher mit 95 Gigabyte ist ideal für professionelle Ansprüche. Die Kapazität der Programmzeilen liegt bei maximal 999.

Auch die herausragende Flexibilität ist den Modellen KTR 160 und KTR 1800 gemeinsam: Beide Maschinen verfügen über je einen Motor am Vorschub und Wickelkopf, die separat agieren. Durch die äußerst kurzen Start- und Stopzeiten am Wickelkopf lässt sich die Produktivität signifikant erhöhen. Das Linearsystem ist frei positionierbar und ermöglicht ein individuelles Handling. Auch die pneumatische Zange mit frei beweglichen Haken trägt zur hohen Benutzerfreundlichkeit bei, was den Produktionsablauf noch effizienter macht.



A close-up photograph of a cable winding machine. The machine features a large, open, cylindrical winding head with a metallic finish. Two grey, rectangular components are visible in the foreground, likely part of the winding mechanism. The machine is set against a background of orange and grey components. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the texture of the orange fabric-like material being wound.

**OFFEN FÜR
MEHR LEISTUNG**
DER OFFENE WICKELKOPF
ERLEICHTERT DAS HANDLING
UND VERKÜRZT DIE
PRODUKTIONSZEITEN.

◀ Lange Abzweige lassen sich durch den offenen Wickelkopf optimal handhaben. Leitungen können einfach zugelegt oder entnommen werden.

ALLES IM BLICK
DAS 15 ZOLL GROSSE DISPLAY GARANTIERT
EINE OPTIMALE VISUALISIERUNG.



Ideal für lange Wickelstrecken

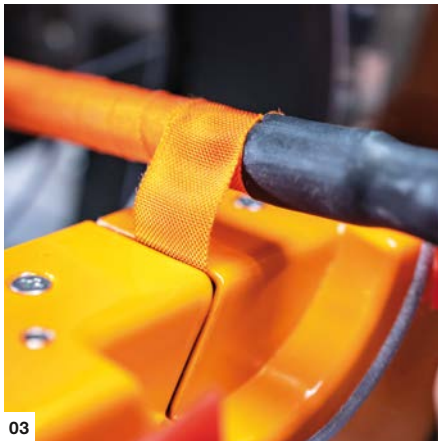
- Ob für Caravan oder Transporter: Lange Hauptstränge mit vielen Abzweigen lassen sich mit der KTR 1800 bestens bandagieren.
- Das Linearsystem misst 750 mm oder 1.500 mm und ist damit auf lange Verfahrwege ausgerichtet.
- Bis zu 25 Abzweige sind mit der KTR 1800 problemlos händelbar.

Präzise und sicher

- Keine Verletzung des HV-Kabels: Innovatives Schneidsystem, das von Komax speziell für Hochvolt-Anwendungen entwickelt wurde.
- Das Stechmesser von höchster Qualität ist für extrem resistente HV-Tapes ideal.
- Maximale Sicherheit im Handling: Das Schneidsystem ist gut verdeckt in den Wickeltisch integriert.

Vorteile im Fertigungsprozess

- Offener Wickelkopf ist perfekt für die flexible Bearbeitung langer Abzweige.
- Extra großes 15-Zoll-Display zur Visualisierung der einzelnen Bandagierschritte.
- Frei positionierbares Linearsystem.
- Schnellere Prozesszeiten für höchste Wirtschaftlichkeit.



01 Maßgeschneiderte Maschine für die Bandagierung von HV-Leitungen.

02 Reproduzierbare Qualität: Das Linearsystem in Kombination mit dem Bandvorschub ermöglicht eine durchgehende, exakte Länge der Bandage.

03 Großer Durchmesser, stattliche Länge: Die KTR 1800 ist für komplexe Kabelbäume höherer Größenordnungen ideal.

04 Einfache Handhabung der Leitung durch den offenen Wickelkopf.

05 Visualisierung der Prozessschritte dank des großen 15-Zoll-Displays.

KTR 1800

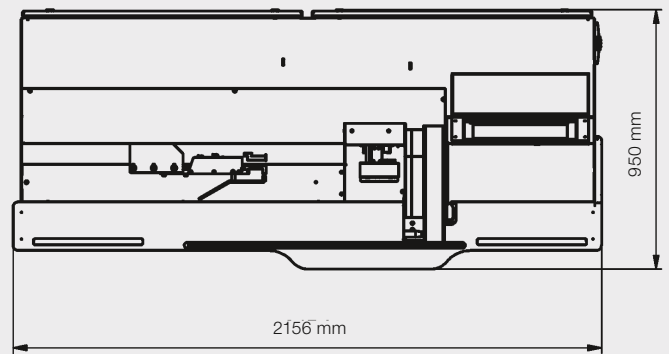
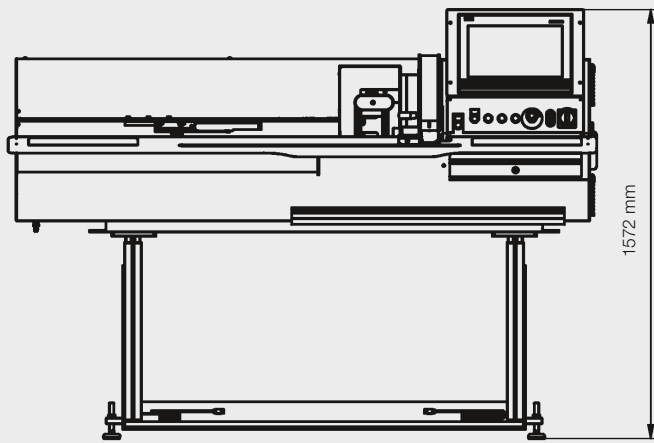
Kundenspezifische Optionen

Mit der Entwicklung von Applikationen reagiert Komax auf individuelle Kundenwünsche. Zu allen Maschinen sind individuelle Optionen auf Kundenwunsch erhältlich. Im engen Austausch mit langjährigen Kunden entstehen so stetige Innovationen und Produktoptimierungen.

Komfortabel und zuverlässig: Barcodescanner

Einfach den Barcode scannen und schon wird das richtige Programm geladen: Der optionale Barcodescanner vereinfacht die Programmauswahl und spart damit effektiv Produktionszeit.

Die KTR 1800 überzeugt mit höchster Flexibilität: Sie verarbeitet eine hohe Bandbreite an unterschiedlichen Kabelsätzen.



Technische Daten - Die KTR 1800

Anwendung	Bandagieren von langen Kabelsätzen mit einer Vielzahl an langen Abzweigen
Klebeband und Kabelsatz Daten	
Kabelsatzdurchmesser	< 20 mm (Optional: < 40 mm)
Max. Wickellänge	20 m je Abzweig
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern
Klebebandbreite	9 – 19 mm (auf Anfrage < 25 mm)
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
Maschinendaten	
Drehzahl Wickelkopf	100 – 1000 U/min
Vorschubart	Kombinierter Linear- und Bandvorschub
Vorschub	0 – 45 mm/U, stufenlos einstellbar, programmgesteuert
Länge der Lineareinheit	750 mm (Optional: 1500 mm)
Bandende-Erkennung	durch optischen Sensor
Anschluss elektrisch	3L/N/PE 380 – 480 V AC/50 – 60Hz (optional: 3L/N/PE 380 – 480 V AC/50 – 60Hz)
Vorsicherung	16 A
Anschlussleistung	3.100 W
Steuerspannung	24 V DC
Betriebsdruck	6 bar (0,6MPa / 87psi)
Abmessung (H × B × T)	1572 × 2156 × 950 mm (Standard Version)
Gewicht	ca. 550 kg

Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.