



# KT 800 KT 810

Bandagiermaschine



## Innovation für schnelle Performance

Komax setzt neue Maßstäbe in der Bandagierertechnik: Die vollautomatische KT 800 und die KT 810 als Modellvariante überzeugen mit einem innovativen Maschinenkonzept, das international einzigartig ist. Erstmals erfolgt die Bandage durch Drehung der Leitung – bei stehender Klebebandrolle. Auf diese Weise werden einfache und kurze Kabelsätze ohne Abzweige mit maximaler Schnelligkeit und Präzision bandagiert. Ideale Voraussetzungen für die Kabelsatzfertigung in hohen Stückzahlen.

Je nach Anforderung ist die KT 800 in zwei Varianten erhältlich: für Bandagierlängen bis 0,5 Meter (Standard) oder bis zu einem Meter. Die KT 810 ist für Längen bis zu einem Meter konzipiert. Beide Maschinen zeichnen sich durch eine außerordentlich hohe Prozessgeschwindigkeit von 2.000 Umdrehungen pro Minute aus.

Auch das einfache Handling minimiert die Fertigungszeiten: Zunächst wird das Kabel eingelegt und gespannt. Dabei stellt die sensorische Kraftüberwachung sicher, dass während des Spanns nicht zu viel Zugkraft ausgeübt wird. Anschließend startet der/die Werker/in den vollautomatischen Prozess. Eine Schutzhaube, die automatisch öffnet und schließt, bietet maximale Sicherheit. Auf diese Weise entsteht Qualität ohne Bedienerinfluss – in Höchstgeschwindigkeit.



▶ **KT 800: Idealer Einstieg in das Highspeed Taping.**

# WIRTSCHAFTLICH UND BEDIENFREUNDLICH BANDAGIEREN MIT HIGH SPEED DANK INNOVATIVER TECHNIK



► **KT 810, hier in der Ausführung für die Verarbeitung von nichtklebenden Bändern.**

## **KT 810: Spezialist für geschirmte Leitungen**

Als perfekte Lösung für die Herstellung von verdrehten und mit Aluminiumfolie geschirmten Leitungen (zum Beispiel Motorleitungen) hat Komax die KT 810 entwickelt. Sie baut auf der bewährten Technik der KT 800 auf, kann aber noch mehr: So ist die KT 810 mit zwei separaten Motoren ausgestattet, die gegenläufig oder einzeln betrieben werden können und somit verdrehte Leitungen erzeugen.

Zusätzlich besteht auf Kundenwunsch die Option, mit Aluminium geschirmte Leitungen herzustellen. Dabei wird nichtklebendes Band oder Aluminiumfolie aufgebracht und anschließend mit Bündchen auf jeder Seite fixiert.

Im Unterschied zur KT 800, die einen einfachen Greifer zum Einlegen des Kabels hat, verfügt die KT 810 auf beiden Seiten über pneumatisch betriebene Greifer, die automatisch öffnen und schließen. Die Greifer lassen sich optional austauschen und damit an die unterschiedlichsten Anforderungen anpassen. Darüber hinaus ist die Aufnahme bei der KT 810 auf der rechten Seite verfahrbar. Sie nimmt automatisch die vorgegebene Position ein, sobald das Programm geladen wird. Ein Vorteil, der fehlerfreie Abläufe sicherstellt.

### Extras auf Kundenwunsch

Komax hat für die KT 800 und KT 810 zahlreiche Optionen entwickelt, die auf Kundenwunsch realisiert werden.

### Klebebandende-Erkennung

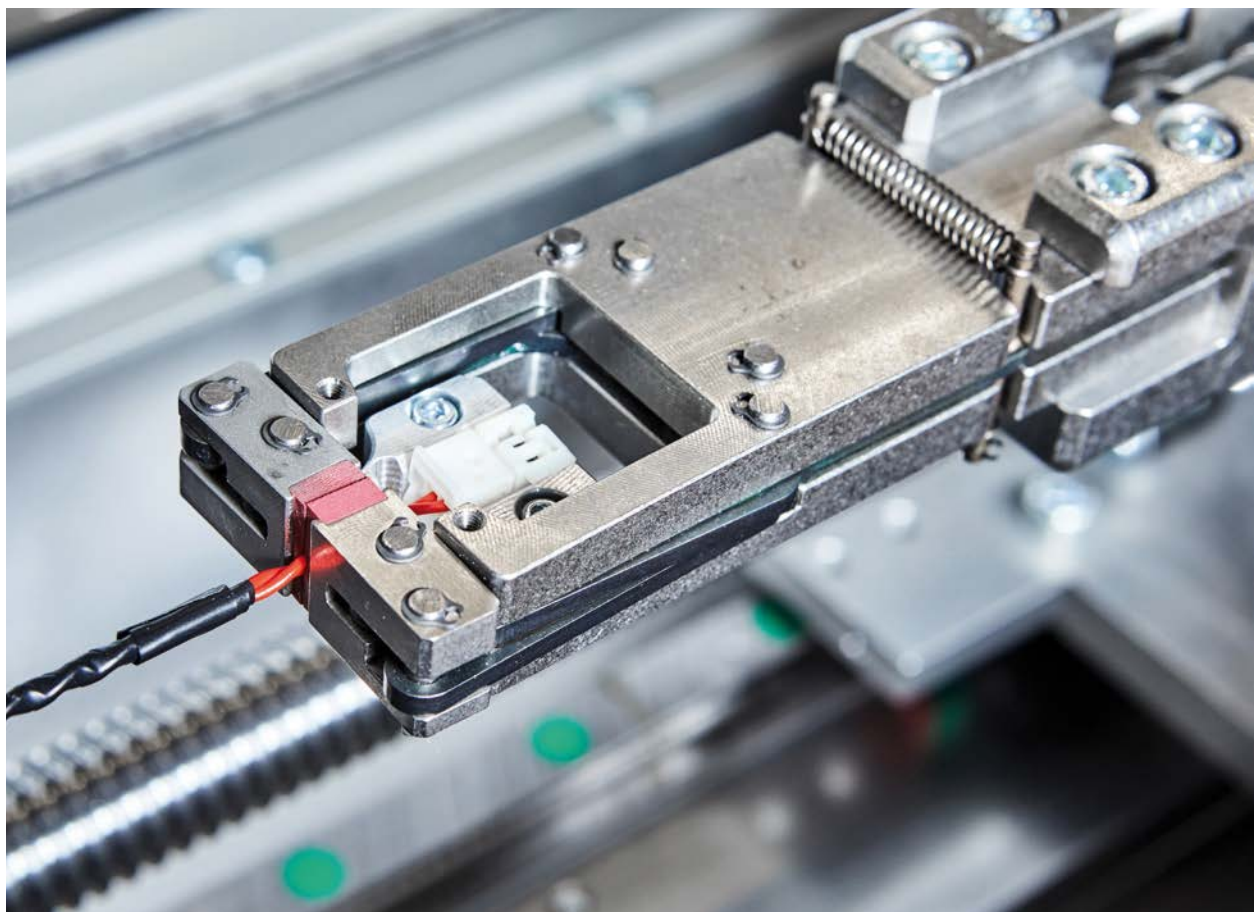
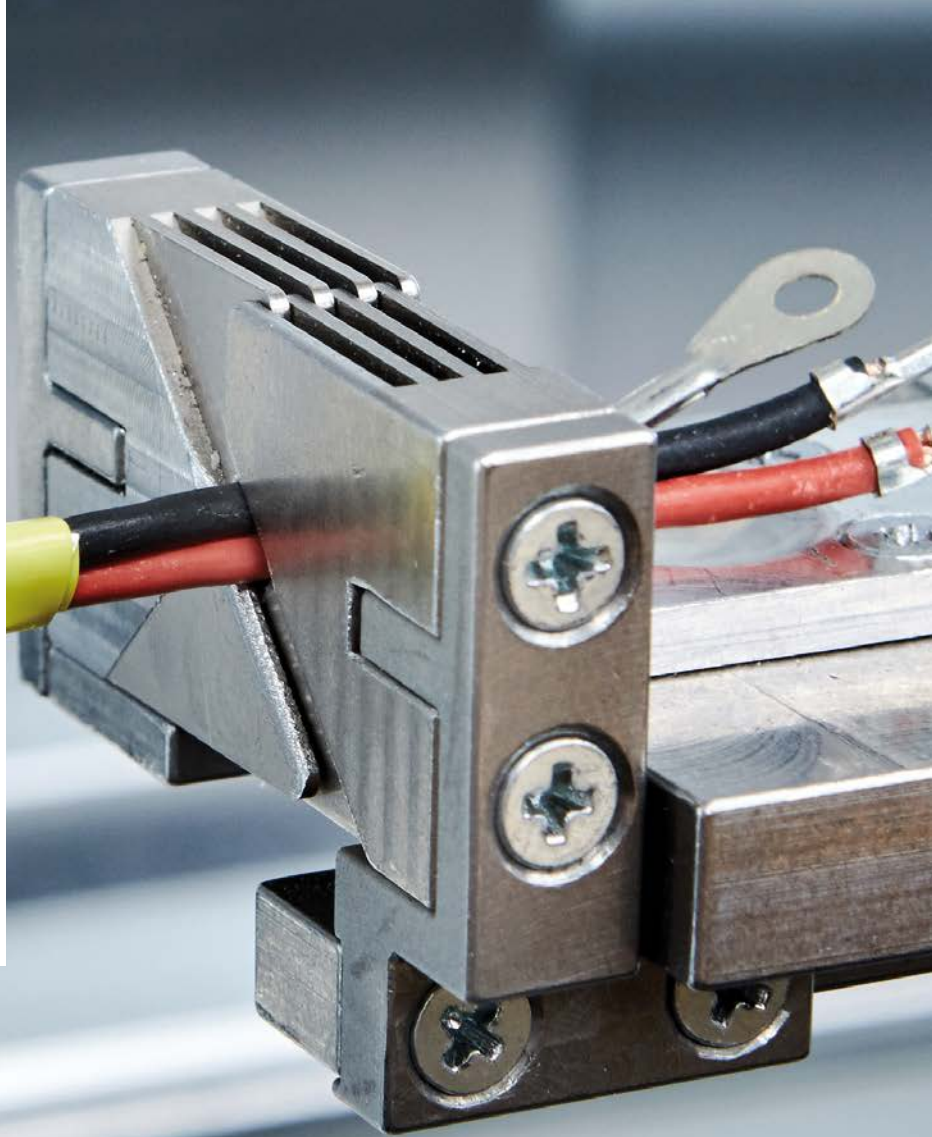
Eine Option, die für reibungslose Produktionsabläufe sorgt: Dank eines Sensors wechselt der/die Werker/in die leere Klebebandrolle zum richtigen Zeitpunkt und vermeidet damit Fehlbandagen.

### Barcode-Scanner

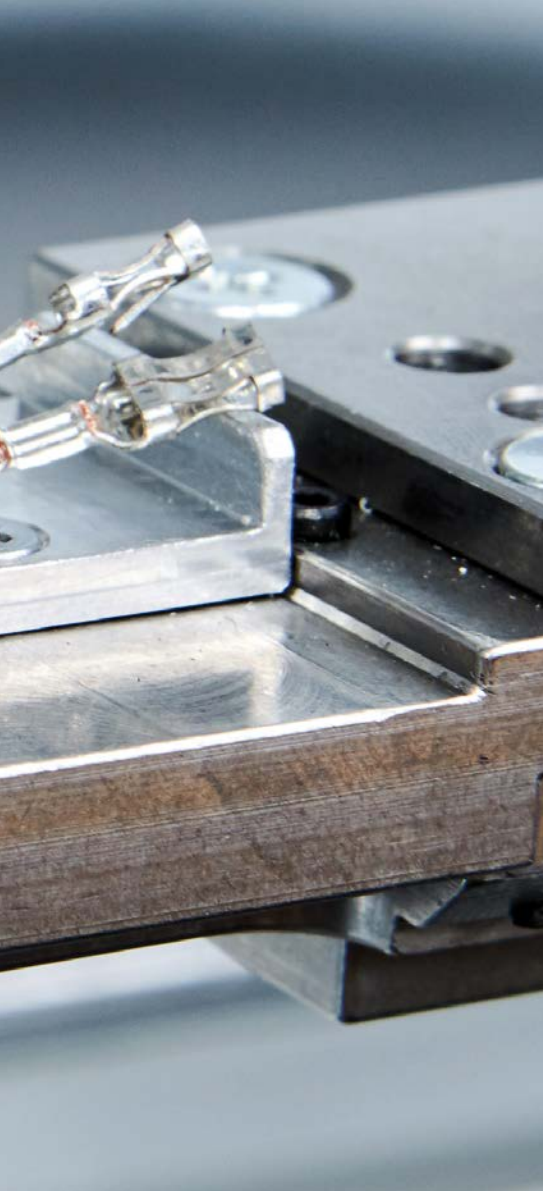
In der professionellen Kabelsatzfertigung ist die Ausstattung mit einem Barcode-Scanner eine gefragte Option. Das Programm wird automatisch geladen und die Fertigung kann sofort beginnen.

### Optionen nur für die KT 810

- Zur Herstellung von geschirmten Leitungen ist die KT 810 in einer Variante für nicht klebende Bänder erhältlich.
- Weniger Belastung am Stecker:  
Für die KT 810 sind unterschiedliche Greifer verfügbar. Alle Greifer werden auf Kundenwunsch nach individuellen Vorgaben gefertigt.



▶ Kundenindividuell angepasste Greifer sind erhältlich. Die Leitungen werden damit gegriffen und gespannt, sodass keine Belastung am Stecker entsteht.



### Einzigartige Innovation

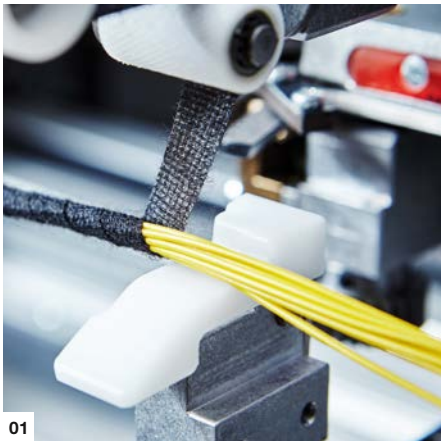
- Das Prinzip des rotierenden Kabelsatzes bei stehender Klebebandrolle ist weltweit einzigartig. Dadurch wird eine maximale Bandagiergeschwindigkeit erreicht.
- Individuelle Beratung durch erfahrene Experten: Komax realisiert zahlreiche kundenspezifische Optionen. Speziell für die KT 810 stehen Greifer für alle Anforderungen auf Kundenwunsch zur Verfügung. So entstehen neue Lösungen – gemeinsam mit den Kunden.

### Maximaler Qualitätsstandard

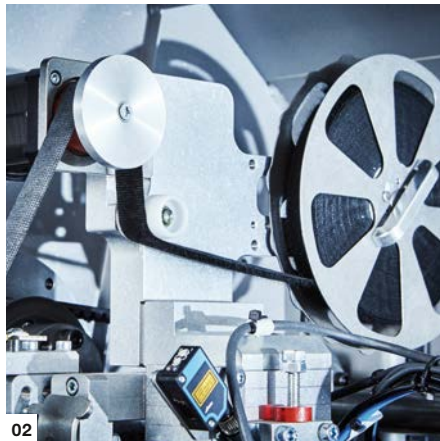
- Vollautomatischer Fertigungsprozess ohne Bedienerinfluss.
- Die Kräfte, die beim Spannen auf die Leitung wirken, werden sensorisch überwacht.
- Erfüllt höchste Qualitätsvorgaben.

### Besonderheiten der KT 810

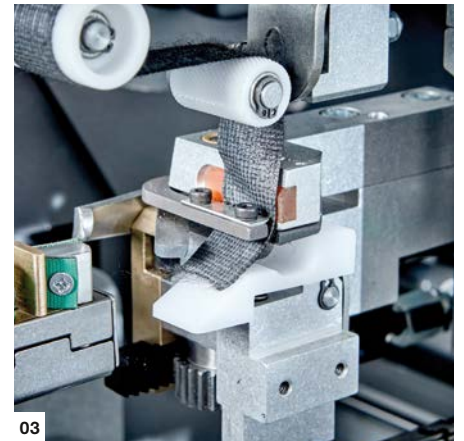
- Verfügt über zwei separat agierende Motoren. So können verdrehte Leitungen hergestellt werden.
- Ausführung mit Bandspendern für die Produktion von geschirmten Leitungen ist optional erhältlich (nicht nachrüstbar).
- Leichter Programmwechsel: Rechte Antriebseinheit fährt automatisch die programmierte Position an.



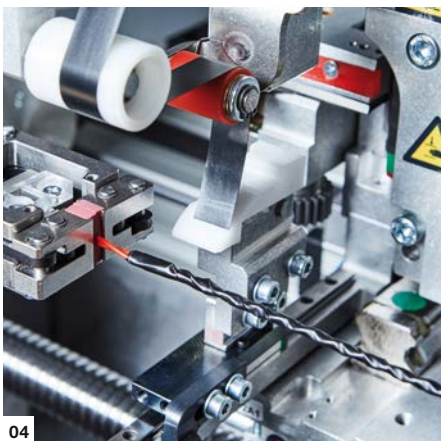
01



02



03



04



05

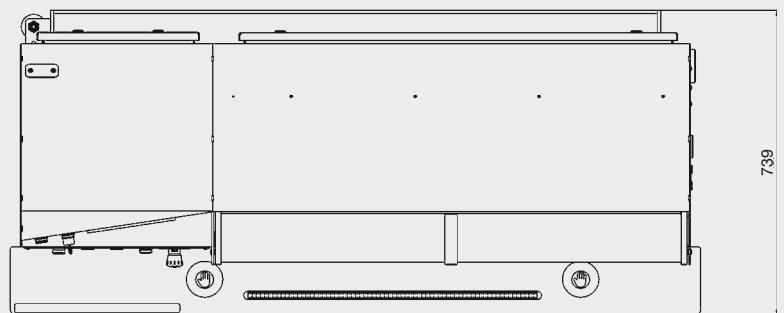
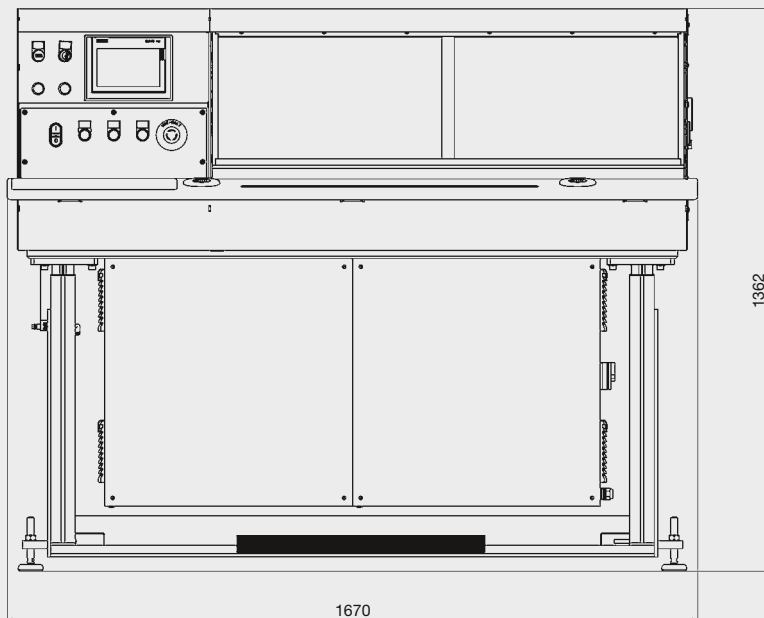
**01**  
Revolutionäre Technik: Durch das Rotieren des Kabelsatzes wird das Klebeband besonders schnell aufgebracht.

**02**  
Die Wickelhilfe gehört zum Standard. Sie verhindert ungewolltes Verdrillen und erzeugt biegeschlaffe Kabelsätze.

**03**  
Schneidevorrichtung: Das Klebeband wird automatisch angelegt und geschnitten.

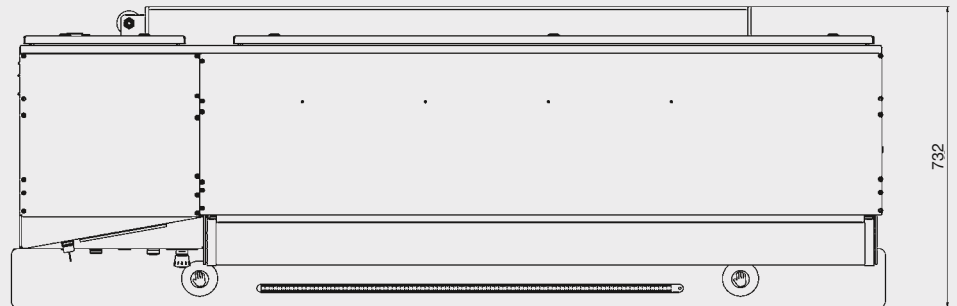
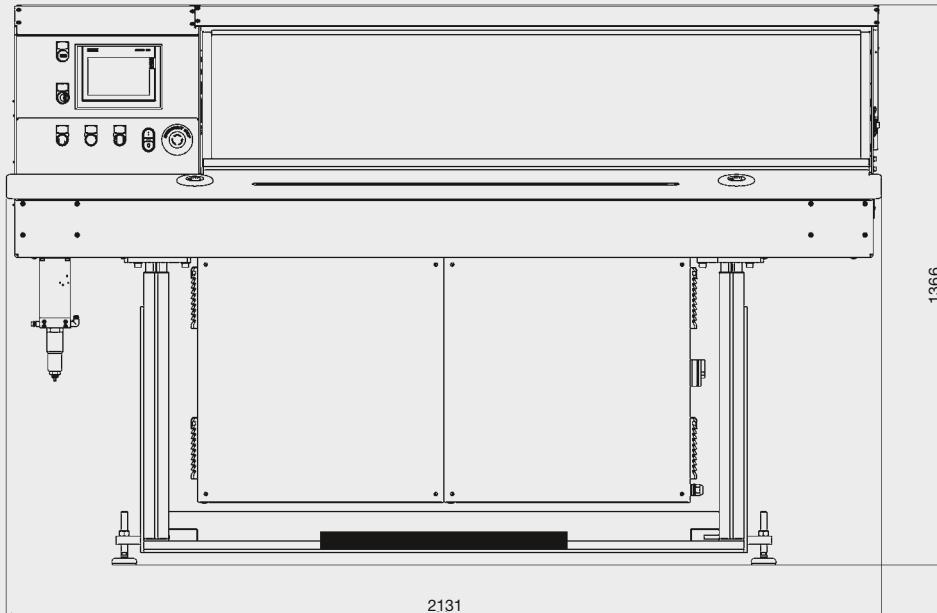
**04**  
Zwei Prozesse in einer Maschine: Die KT 810 produziert verdrehte und (optional) geschirmte Leitungen zum Schutz vor elektromagnetischen Störsignalen.

**05**  
Mit der Schutzhaube werden alle rotierenden Elemente bedeckt.



## Technische Daten - Die KT 800 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von einfachen Kabelsätzen, ohne Abzweige
<b>Klebeband und Kabelsatz Daten</b>	
Kabelsatzdurchmesser	3 – 10 mm
Max. Wickellänge	ca. 500 mm (optional: 1.000 mm)
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern
Klebebandbreite	9 oder 19 mm
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
<b>Technische Daten</b>	
Drehzahl	100 – 2.000 U/min
Vorschub	0 – 25 mm/U
Bandende-Erkennung	mit optischem Sensor
Anschluss elektrisch	3L/N/PE 380 – 480 V AC/50 – 60Hz (optional: 3L/N/PE 380 – 480 V AC/50 – 60Hz und für die Höhenverstellung 1/N/PE 90 – 127 V – 50/60Hz)
Abmessung	1.500 × 1.700 × 750 mm
Gewicht	440 kg



### Technische Daten - Die KT 810 im Überblick

Anwendung	Bandagieren von einfachen Kabelsätzen, ohne Abzweige mit Klebeband
<b>Klebeband und Kabelsatz Daten</b>	
Kabelsatzdurchmesser	3 – 10 mm
Max. Wickellänge	125 mm - 1.000 mm
Längenabweichung pro Wickelschritt	Max. -2% / +1%
Klebebandmaterialien	Vielzahl an automotiven und industriellen Klebebändern
Klebebandbreite	9 oder 19 mm
Bandrollenkerndurchmesser (Standard)	1.5" und 3"
Maximaler Bandrollenaußendurchmesser	max. 180 mm
<b>Technische Daten</b>	
Drehzahl	100 – 2.000 U/min
Vorschub	0 – 25 mm/U
Bandende-Erkennung	mit optischem Sensor
Anschluss elektrisch	3L/N/PE 380 – 480V AC/50 – 60Hz (optional: 3L/N/PE 380 – 480V AC/50 – 60Hz und für die Höhenverstellung 1/N/PE 90 – 127V – 50/60Hz)
Abmessung	1.500 × 2.200 × 750 mm
Gewicht	440 kg

## Komax – führend heute und in Zukunft

Als Pionier und Marktführer der automatisierten Kabelverarbeitung versorgt Komax ihre Kunden mit innovativen, zukunftsfähigen Lösungen in allen Bereichen, in denen präzise Kontaktverbindungen gefragt sind. Komax stellt Serienmaschinen und kundenspezifische Anlagen für alle Automatisierungs- und Individualisierungsgrade für verschiedene Industrien her. Qualitätssicherungsmodule, Testgeräte sowie intelligente Vernetzungslösungen runden das Portfolio ab und sorgen für eine sichere und effiziente Produktion.

Komax ist ein global tätiges Schweizer Unternehmen, das auf mehreren Kontinenten entwickelt und produziert. Mit einem umfassenden Vertriebs- und Servicenetz unterstützt Komax, mit ihren Gesellschaften und deren Mitarbeitenden, ihre Kunden weltweit lokal vor Ort. Standardisierte Serviceprozesse sichern nach Inbetriebnahme der Anlagen die Verfügbarkeit und Werthaltigkeit ihrer Investitionen.